



وزارة التربية والتعليم والتعليم الفني
الادارة المركزية لمدارس التعليم الفني

دليل برامج التعليم الفني ذات المناهج المبنية علي منهجية الجدارات المطلوبة في سوق العمل

Competence Based Education

التعليم الصناعي Industrial Education



2023

برنامج فني الحاسبات و تكنولوجيا المعلومات

- فني شبكات و تكنولوجيا المعلومات لديه القدرة على انشاء و صيانة و اختبار و حماية الشبكة و ربطها بالشبكات الأخرى . كما أنه لديه القدرة على تجميع و صيانة مكونات الحاسب الآلي و ملحقاته ، لديه القدرة على تركيب و صيانة نظم المراقبة و النظم الأمنية (منظومة التحكم في الدخول و الخروج و أنظمة المراقبة) .

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعي



الصف الدراسي الثالث

- صيانة منظومات التحكم في الدخول و الخروج.
- تركيب و صيانة أنظمة المراقبة.
- مشروع شبكات.

الصف الدراسي الثاني

- تركيب شبكة محلية
- صيانة الشبكة.
- تأمين و حماية الشبكة.
- تركيب منظومات التحكم في الدخول و الخروج.

الصف الدراسي الاول

- تجميع مكونات الحاسب الآلي.
- صيانة و اصلاح الحاسب الآلي.
- السلامة و الصحة المهنية.
- رسم و تفسير مخططات الشبكات.
- أساسيات الدوائر الكهربائية و الإلكترونية.
- أجهزة و طرق القياس.

- برنامج شبكات و تكنولوجيا المعلومات يقع بالمستوى الثالث بالقطاع الصناعي يعمل على تخريج فني يتصف بالسلوك المهني و أخلاقيات العمل المتعارف عليه ، يمكنه القيام بمجموعة من المهارات و الأنشطة الرئيسية .

السياق المهني

- قسم IT في الشركات و المؤسسات المختلفة - الشركات الخاصة بالنظم المتكاملة للشبكات - مراكز الخدمة و الصيانة في مجال تكنولوجيا المعلومات - العمل كفني حر (مشاريع متناهية الصغر) .

أماكن العمل

المهارات

الفنية المطلوبة المطلوبة

- الخبرة في مجال : تجميع مكونات الحاسب الآلي - صيانة أجهزة الحاسب الآلي تركيب شبكة محلية LAN - صيانة الشبكة - تأمين و حماية الشبكة.
- التعامل مع : تركيب منظومات الدخول و الخروج - صيانة منظومات الدخول و الخروج - تركيب أنظمة المراقبة.

برنامج فني النسيج

٣

سنوات الدراسة

٢١٦٠

عدد الساعات

فني النسيج قادر على تنفيذ عمليات التحضيرات والنسيج وتحميل الماكينات والعمل عليها والتحقق من صيانة الماكينات وجاهزيتها قبل تسليمها للإنتاج ووضع البيانات داخل الماكينة وتصحيح عينة الإنتاج واكتشاف ومعالجة العيوب والاطفاء التي تحدث أثناء التشغيل والتي تؤثر على جودة النسيج ولضمان انتاج الماكينات للدرجة الأولى واتباع قواعد الامن والسلامة المهنية.

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعي

الصف الدراسي الثالث

- تحليل عينات القماش.
- فحص الأقمشة ومراجعتها.
- النسيج علي الانوال
- اللامكوكية.
- تراكيب المنسوجات المركبة
- تصميمات الانسجة المختلفة
- علي الانوال.
- خطوات المشروع الصناعي
- الصغير.
- النسيج علي انوال الجاكارد
- تسويق المشروع الصناعي.

الصف الدراسي الثاني

- الاطوال والعروض والاوزان
- للسداء والحمه.
- الانوال الالية التقليدية.
- تراكيب المنسوجات
- الاساسية ذات المظهرية
- الخاصة.
- عدد الخيوط في وحدة
- القياس
- اسس وقواعد الزخرفة.
- حساب الانتاج ونسبة
- العوادم

الصف الدراسي الاول

- تراقيم الخيوط
- عمليات اللقي والتطريح
- النول اليدوي - نول
- المنضدة
- تراكيب المنسوجات
- الاساسية
- خامات النسيج
- تطبيق معايير السلامة
- والصحة المهنية
- المنسوجات الاساسية
- عمليات التدوير والتسدية.

يتصف خريج هذا البرنامج بالسلوك المهني المتعارف عليه في مجال الغزل والنسيج من حيث قيم وفلسفة مرتبطة بمهنة فني النسيج حيث ينبغي ان يتسم بالتركيز بعمله ، ويجب أن يكون متسقا في إنتاجه بصورة مستمرة ويعمل بدقة تحت ضغوط العمل المختلفة وان يكون نشيطا في عمله وأن يتحمل المسؤوليات المنوط بها ويمتلك مهارات حياتية مختلفة مثل (التواصل - حل المشكلات - إدارة الازمات - العمل ضمن فريق- تقدير قيمة الوقت- الالتزام بجودة الإنتاج).

السياق المهني

فني النسيج يعمل عادة في مصانع النسيج الكبيرة منها و المتوسطة والصغيرة او عمل مشروع خاص المهارات الفنية المطلوبة من الخريج : الخبرة في مجال النسيج التعامل مع احتياجات السوق .

أماكن العمل

المهارات الفنية المطلوبة

- اختيار الخامات ونمر الخيوط .
- توقيع التراكيب النسيجية والرسومات التنفيذية.
- تنفيذ عمليات تحضيرات النسيج - تنفيذ أوامر التشغيل والإنتاج .
- تنفيذ عملية النسيج - فحص ومراجعة عينة القماش .
- إدارة مشروع صغير وتسويقة (تنفيذ مشروع تخرج).

برنامج فني تشغيل المعادن

٣

سنوات الدراسة

٢٣١٠

عدد الساعات

فنى تشغيل المعادن قادر على تنفيذ عمليات تشغيل المعادن علي مختلف الخامات مستخدمه ماكينات التقليدية المختلفة (الخراطة – التفريز – القشط – التجليخ – أعمال الترجمة الخ) وماكنات التحكم العددي CNC وفق لقواعد السلامة والصحة المهنية تواكب متطلبات سوق العمل .

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعي

الصف الدراسي الثالث

- تجهيز ماكينات التفريز
- تنفيذ عمليات التشغيل علي الفريزة
- ماكينات التحكم العددي CNC (مخرطة)
- ماكينات التحكم العددي CNC (فريزة)

الصف الدراسي الثاني

- عمليات التشغيل المختلفة علي ماكينة الخراطة
- ماكينات التجليخ
- عمليات التشغيل المختلفة علي التجليخ
- ماكينات القشط
- عمليات التشغيل علي المقشطة وحدة القياس
- معدات الامشاط.

الصف الدراسي الاول

- الأمن والسلامة والصحة المهنية
- تجهيز الاعمال الاساسية لتشغيل المعادن
- تنفيذ الاعمال الاساسية لتشغيل المعادن
- ماكينة الخراطة
- عمليات التشغيل الاساسية على ماكينة الخراطة.

يتصف خريجو هذا البرنامج بالسلوك المهني المتعارف عليه في مجال تشغيل المعادن من حيث قيم وفلسفة مرتبطة بمهنة فنى تشغيل معادن حيث ينبغي ان يتسم بالتركيز بعمله ، حيث يعمل فى ورش الصيانة الميكانيكية بالمصانع أو علي خطوط الإنتاج بمختلف أنواعها وورش تشغيل المعادن المتوسطة والصغيرة.

السياق المهني



فنى تشغيل المعادن يعمل عادة فى ورش الصيانة الميكانيكية - خطوط الإنتاج - ورش تشغيل المعادن المتوسطة والصغيرة.

أماكن العمل



- القيام بالأعمال الاساسية لتشغيل المعادن.
- تشغيل المعادن باستخدام ماكينات الخراطة.
- تشغيل المعادن باستخدام ماكينات القشط.
- تشغيل المعادن باستخدام ماكينات التفريز.
- تشغيل المعادن باستخدام ماكينات التحكم العددي (CNC).

المهارات الفنية المطلوبة



برنامج فنى لحام وتشكيل المعادن

٣

سنوات الدراسة

٢٠٧٠

عدد الساعات

وصف المهنة



- فنى لحام وتشكيل المعادن قادر على تشكيل المعادن المختلفة مستخدماً الآلات والمعدات اللازمة وفقاً لقواعد السلامة والصحة المهنية التي تواكب متطلبات سوق العمل .

وحدات البرنامج الصناعى

الصف الدراسي الثالث

- تنفيذ عمليات اللحام القوس المغمور SAW
- عمليات تشكيل المعادن على الساخن
- تنفيذ عمليات اللحام بالمقاومة الكهربائية
- تنفيذ عمليات القطع باستخدام قوس البلازما.

الصف الدراسي الثاني

- مدخل الى اللحام باستخدام القوس الكهربى
- اللحام بالقوس المعدني المحجب SMAW (الوضع المسطح والأفقي)
- اللحام بالقوس المعدني المحجب بالغاز GTAW .

الصف الدراسي الاول

- الأمن والسلامة والصحة المهنية
- تجهيز الاعمال الاساسية لتشغيل المعادن
- تنفيذ الاعمال الاساسية لتشغيل المعادن
- تجهيز الماكينات المختلفة لأعمال التشكيل
- تشكيل المعادن على البارد
- اللحام والقطع بلهب الأوكسي استيلين.

- فنى تشكيل ولحام المعادن قادر على تشكيل المعادن المختلفة مستخدماً الآلات والمعدات اللازمة لأجراء عمليات التشكيل المختلفة وكذلك انتاج وصلات ملحومة من خلال عمليات (الصهر – الضغط – المونة) بأفضل الاساليب والامكانيات المتاحة طبقاً لتدابير الامن والسلامة والصحة المهنية

السياق المهني



- يعمل فنى لحام وتشكيل المعادن عادة في المصانع التي تعتمد منتجاتها على عمليات التشكيل واللحام وورش الصيانة والمشاريع الانتاجية الحرة الصغيرة منها والكبيرة المتخصصة.

أماكن العمل



المهارات الفنية المطلوبة



- انتاج الاجزاء الميكانيكية البسيطة مستخدماً العدد اليدوية.
- تصنيع الاجزاء الميكانيكية مستخدماً عمليات التشكيل المختلفة.
- تنفيذ عمليات اللحام والقطع المختلفة للمعادن.



برنامج فنى التركيبات الكهربائية

٣

سنوات الدراسة

٢٠٧٠

عدد الساعات

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعى



الصف الدراسي الثالث

- تطبيق معايير التركيبات الكهربائية المتبعة على فحص التركيبات الكهربائية
- تأدية الفحص العام وصيانة التركيبات الكهربائية
- تنفيذ الاختبارات للتركيبات الكهربائية
- تركيب وصيانة دوائر الإنذار ضد الحريق والسرقه
- تركيب واختبار دوائر كاميرات المراقبة

الصف الدراسي الثاني

- أساسيات الورشة الكهربائية
- المكونات والدوائر الكهربائية
- أجهزة القياس
- الرسوم الفنية الكهربائية يدويا وبالكومبيوتر
- بناء واختبار الدوائر الإلكترونية الأساسية
- بناء وحدة كهربية بسيطة

الصف الدراسي الاول

- أساسيات الورشة الكهربائية
- المكونات والدوائر الكهربائية
- أجهزة القياس
- الرسوم الفنية الكهربائية يدويا وبالكومبيوتر
- بناء واختبار الدوائر الإلكترونية الأساسية
- بناء وحدة كهربية بسيطة

فنى التركيبات الكهربائية يعمل فى المنشآت الكهربائية و فى الورش الصغيرة و شركات متوسطة إلى كبيرة الحجم فى الصناعة و فى السوق الخاصة المحلية و الدولية. ومن هذا يمكن أن يكون له وظيفة رجل واحد للمنزل الصغير أو ان يعمل ضمن فريق لانجاز المهام الكبيرة طويلة الأجل مثل المشاريع الكبرى السكنية والتجارية و الصناعية. ولذلك، فإن المهارات الاجتماعية والسلوك الموجه لفرق العمل أمر ضروري

السياق المهني



يعمل فنى التركيبات الكهربائية عادة فى شركات المقاولات. المستشفيات. المصانع. الأندية الرياضية.

أماكن العمل



- الخبرة فى مجال التركيبات الكهربائية الخاصة بالمباني و المنشآت الصناعية وفحصها و صيانتها.
- التعامل مع الأدوات الخامات والأجهزة المستخدمة فى التركيبات الكهربائية داخل المباني و المنشآت الصناعية.

المهارات الفنية المطلوبة



برنامج فنى نجارة الأثاث

٣

سنوات الدراسة

٢٢٥٠

عدد الساعات

وصف المهنة



- فنى نجارة الأثاث يطبق التكنولوجيا والعمليات الحديثة المتعلقة بتصنيع المنتجات الخشبية بأنواعها المختلفة (أثاث خشبي ، ويتمكن من استخدام برامج وتطبيقات الحاسب الآلى CNC ، ويجيد تفسير وتنفيذ الرسومات التنفيذية للمشغولات الخشبية المختلفة ، ويطبق قواعد الامن والسلامة المهنية والبيئية .

وحدات البرنامج الصناعى



الصف الدراسي الثالث

- استخدام الماكينات الحديثة في إنتاج الأثاث الخشبي.
- تنفيذ وحدات أثاث خشبي متكاملة (غرف) تركيب وصيانة دوائر الاتصالات الداخلية.

الصف الدراسي الثاني

- الأخشاب المصنعة والاكسسوارات والمواد اللاصقة
- العدد والأدوات الكهربائية والهوائية المتحركة.
- مبادئ الرسم الفني.
- عمل قطع أثاث خشبية يدوية بسيطة وقابلة للفك والتركيب
- استخدام الماكينات التقليدية المختلفة في إنتاج الأثاث الخشبي.

الصف الدراسي الاول

- السلامة والصحة المهنية
- الأخشاب الطبيعية.
- العدد والأدوات اليدوية والمساعدة.
- مبادئ الرسم الهندسى.
- عمليات التشغيل الأساسية.

- يعمل هذا الخريج ضمن فريق عمل تحت اشراف المدير المباشر في الورش الكبيرة والمصانع , أو يعمل منفردا في الورش الخاصة المباشر فى اطار اللوائح والقوانين المنظمة للعمل.

السياق المهني



- فنى نجارة الأثاث يعمل عادة طبق الإمكانيات المتاحة واحتياجات سوق العمل الداخلي او الخارجي اما فى ورش خاصة صغيرة الحجم والامكانيات او مصانع متوسطة ، او مصانع تصنيع الأثاث الكبرى ذات الانتاج الكمي .

أماكن العمل



- الخبرة في مجال (استخدم برامج وتطبيقات الحاسب الآلى وماكينات CNC.
- استخدام التكنولوجيا والعمليات الحديثة المتعلقة بتصنيع المنتجات الخشبية لمواكبة سوق العمل -تنفيذ تصميمات فنية مبتكرة تناسب طبيعة العمل والبيئة المحيطة .
- التعامل مع الآخرين بتبادل الخبرة لتطبيق الجديد فى مجال تخصصه .
- التكنولوجيا والعمليات الحديثة المتعلقة بتصنيع المنتجات الخشبية لمواكبة سوق العمل .

المهارات الفنية المطلوبة



برنامج فنى تحكم صناعي

٣

سنوات الدراسة

٢٣٤٠

عدد الساعات

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعي



الصف الدراسي الثالث

- منظومات التحكم الآلي الميكانيكية.
- منظومات التحكم الآلي الكهربائية.
- منظومات التحكم الآلي الإلكترونية.
- أنظمة التحكم عن بعد (الأسكادا)
- منظومات التحكم الآلي في خطوط الإنتاج.
- صيانة منظومات التحكم الآلي

الصف الدراسي الثاني

- التحكم التقليدي الميكانيكي
- التحكم التقليدي الكهربى والإلكترونى
- منظومات التحكم الهيدروليكية.
- منظومات التحكم النيوماتيكية.
- المتحكمات الدقيقة.
- التحكم القابل للبرمجة PLC
- برمجة وحدات التحكم القابل للبرمجة PLC.

الصف الدراسي الاول

- الأمن والسلامة والصحة المهنية.
- الرسم الفنى.
- اساسيات ورش التحكم (الورشة التأسيسية)
- قياسات.
- الحساسات.
- دوائر كهربية إلكترونية.

- فنى تحكم صناعي يقوم بتنفيذ وتشخيص واصلاح اعطال وصيانة منظومات التحكم الصناعي وتطبيقاته المختلفة في المصانع والشركات وفقاً لقواعد الامن والسلامة والصحة المهنية.

السياق المهني



- فنى التحكم الصناعي يعمل عادة المصانع والشركات والمؤسسات والورش الصغيرة وبعض المهن المختلفة وفقاً لقواعد الامن والسلامة والصحة المهنية واللوائح والقوانين المنظمة للعمل.

أماكن العمل



- أن يكون قادراً على تشخيص واصلاح وصيانة منظومات التحكم المختلفة في جميع المجالات لمواكبة التطور السريع في مجال التحكم الصناعي.
- تنفيذ دوائر التحكم الآلي .
- تشخيص واصلاح أعطال منظومات التحكم الآلي.
- صيانة منظومات التحكم الآلي.

المهارات الفنية المطلوبة



برنامج فنى صيانة وإصلاح السيارات

٣

سنوات الدراسة

٢١٦٠

عدد الساعات

وصف المهنة



- فنى صيانة وإصلاح السيارات لديه القدرة علي (تشخيص الأعطال إصلاح وصيانة السيارة تبع لتعليمات المصنع - تفكيك و تجميع المكونات الكهربائية والميكانيكية للسيارة وذلك اعتمادا على المخططات الفنية للسيارات) .

وحدات البرنامج الصناعي



الصف الدراسي الثالث

- تشخيص الاعطال
- اصلاح اجهزة التوجيه و التعليق.
- صيانة و اصلاح منظومة التكييف
- ادارة المحرك و اختبار السيارة.
- تشخيص اعطال و اصلاح السيارة الكهربائية و الهجين في خطوط الإنتاج.

الصف الدراسي الثاني

- اصلاح محرك السيارة
- اصلاح منظومة الفرامل و الإطارات.
- اصلاح منظومات تشغيل المحرك.
- اصلاح منظومة نقل الحركة.
- صيانة و اصلاح اعطال الانظمة الكهربائية و الالكترونية PLC

الصف الدراسي الاول

- السلامة و الصحة المهنية.
- العدد و الادوات و المعدات.
- مبادئ الرسم الفني
- عمليات التشغيل الأساسية.
- صيانة و اصلاح انظمة الاضاءة و التنبيه و التحذير.

- يتصف خريجو برنامج فنى صيانة وإصلاح السيارات بالمهارات الفنية اللازمة للتعامل مع الانواع المختلفة من السيارات من حيث الصيانة و الاصلاحات المطلوبة و ايضا بالمعارف التي تدعم هذه المهارات كما أنهم يتصفون ايضا بالسلوك المهني و اخلاقيات العمل المتعارف عليها (الالتزام - الانضباط - الأمانة - اتباع معايير ضبط الجودة - تقدير قيمة الوقت)، والقدرة على تحمل جميع المسؤوليات المنوطة بهم في العمل .

السياق المهني



أماكن العمل



المهارات الفنية المطلوبة



- فنى صيانة وإصلاح السيارات يعمل في مراكز الخدمة الخاصة بالصيانة والإصلاح للسيارات بمراحلها المختلفة وكذلك داخل مصانع تجميع السيارات أو داخل شركات تصنيع صفائر السيارات على خطوط الإنتاج ، ويمكن العمل أيضاً في ورش السيارات المنتشرة في مجال خدمة وصيانة السيارات.

- الالتزام بتعليمات السلامة والصحة المهنية الشخصية
- الالتزام بتعليمات السلامة والصحة المهنية لمنشأة العمل والحفاظ على البيئة.
- اتباع تعليمات الشركات المصنعة لاجراءات الصيانة والإصلاح.
- اتقان التعامل مع العدد و الادوات و المعدات و الاجهزة المختلفة .
- استخدام التقنيات الحديثة لمواكبة الجديد في سوق العمل.



برنامج فنى تبريد وتكييف الهواء

٣

سنوات الدراسة

٢١٦٠

عدد الساعات

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصاعى



الصف الدراسي الثالث

- تركيب وصيانة وإصلاح أجهزة تكييف الهواء الشبكي الاسبليت.
- تركيب وصيانة وإصلاح أجهزة تكييف هواء الفري ستاند.
- تركيب وصيانة وإصلاح أجهزة تكييف هواء الكونسيلد
- تركيب وصيانة وإصلاح أجهزة تكييف الهواء الصحراوى.
- تركيب وصيانة وإصلاح أجهزة تكييف هواء السيارة

الصف الدراسي الثاني

- تشغيل وصيانة وإصلاح الدوائر الكهربائية - الميكانيكية للثلاجة المنزلية النوفروست
- تشغيل وصيانة وإصلاح المجمدات المنزلية الأفقية-الراسية.
- تشغيل وصيانة وإصلاح المياه ذو القارورة
- تشغيل وصيانة وإصلاح ثلاجات العرض -مبرد المياه العادي -مبردات السوائل مكعبات الثلج.

الصف الدراسي الاول

- السلامة والصحة المهنية
- رسم المخططات الكهربائية والميكانيكية.
- عمليات تشكيل الصاج .
- عمليات تشكيل المواسير ولحامها.
- تنفيذ التوصيلات والدوائر الكهربائية -الميكانيكية
- تشغيل وصيانة وإصلاح الدوائر الكهربائية - الميكانيكية للثلاجات المنزلية العادية الديفروست.

- يعمل فنى التبريد وتكييف الهواء منفرداً أو تحت إشراف (فنى أول(مشرف) / مهندس) التبريد وتكييف الهواء والتهوية طبقاً للوائح والقوانين المنظمة للعمل.

السياق المهني



- مراكز الصيانة داخل المنشآت التجارية والصناعية.
- مراكز الخدمة المعتمدة لمصانع أجهزة التبريد وتكييف الهواء.
- الورش الخاصة بتركيب ، صيانة وإصلاح أجهزة التبريد وتكييف الهواء.
- مشروع شخصي أو فني حر.

أماكن العمل



- الخبرة في مجال التبريد وتكييف الهواء
- التعامل مع : تركيب و صيانة وإصلاح أجهزة التبريد وتكييف الهواء المنزلية والتجارية الصغيرة وجهاز تكييف الهواء في المركبات ومبردات السوائل بأنواعها المختلفة وأجهزة صناعة مكعبات الثلج.

المهارات الفنية المطلوبة



برنامج فني أجهزة الكترونية

٣

سنوات الدراسة

٢١٦٠

عدد الساعات

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعي



الصف الدراسي الثالث

- شاشات العرض.
- التليفزيوني.
- الطابعات.
- ماكينات التصوير
- الهواتف المحمول
- أجهزة استقبال.
- الاقمار الصناعية
- المقاييسات.

الصف الدراسي الثاني

- الدوائر الإلكترونية
- الدوائر الرقمية ٢
- الحاسب الآلي.
- الأردينو.
- المتحكمات الدقيقة.
- الكروت الإلكترونية.

الصف الدراسي الاول

- أساسيات الإلكترونيات
- أجهزة القياس
- الإلكترونية.
- السلامة و الصحة
- المهنية.
- الدوائر الرقمية ١.
- رسم الدوائر
- الإلكترونية.

برنامج فني أجهزة إلكترونية يقع بالمستوى الثالث بالقطاع الصناعي يعمل على تخريج فني يتصف بالسلوك المهني و أخلاقيات العمل المتعارف عليه ، يمكنه القيام بمجموعة من المهارات و الأنشطة الرئيسية.

السياق المهني



أماكن العمل



المهارات الفنية المطلوبة



- مصانع الأجهزة و اللوحات الإلكترونية.
- مراكز خدمة و صيانة و إصلاح اللوحات و الأجهزة الإلكترونية.
- الورش الخاصة لصيانة و إصلاح اللوحات و الأجهزة الإلكترونية.
- العمل الحر.

- الخبرة في مجال : تنفيذ الدوائر الإلكترونية - تنفيذ منظومة تحكم باستخدام المتحكمات الدقيقة - تنفيذ منظومة تحكم باستخدام الأردينو.
- التعامل مع : إصلاح الكروت الإلكترونية - إصلاح أجهزة التليفزيون
- إصلاح أجهزة استقبال الاقمار الصناعية - إصلاح الهواتف المحمولة.

برنامج فني الزخرفة والديكور

٣

سنوات الدراسة

٢١٢٢

عدد الساعات

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعي



الصف الدراسي الثالث

- الصف الثالث
- دهان الاخشاب بالدهانات الساترة
- دهان المعادن بالدهانات المضنية والفسفورية
- تطبيق الايبوكسي للارضيات
- دهانات الاخشاب بالكراتليه
- دهان المعادن بدهانات السليلوز (الدوكو)
- الزخارف البارزة والغائرة على الاسطح
- التكوينات الزخرفية بماكينة القطع البهر والفلكس والسلك سكرين

الصف الدراسي الثاني

- تذهيب الاثاث والانتيكات برقائيق الذهب والمساحيق المعدنية
- تذهيب الاسطح المصقولة برقائيق الذهب والمساحيق المعدنية.
- تكوينات من الخطوط العربية.
- دهان الاخشاب بالدهانات الشفافة
- عمليات الزخرفة بالتقطيع والتفريغ.
- التكوينات الزخرفية بالفسيفساء على الاسطح المختلفة.
- التكوينات الزخرفية لللوحات والجداريات.
- الديكورات للوحدات التجارية.

الصف الدراسي الاول

- دهان الحوائط بالدهانات الزيتية
- دهان الحوائط بالدهانات المائية الديكورية (الخشنة - المحببة - المصقولة)
- لصق ورق الحوائط
- تكوينات من الخطوط الاوروبية
- لصق الموكيت والمشمعات على الارضيات.
- التكوينات الزخرفية على الزجاج والمراميا والخزف.
- الزخارف بالتقنيات الحرارية على الاسطح المختلفة.
- الديكورات للوحدات السكنية

- نظرا للتطور التكنولوجي والمعرفي كان لزاما علينا ان نسعي لمواكبة العصر ومتطلباته والربط مابين الخريجين وسوق العمل في مجال الزخرفة والديكور من حيث المهارات والمعارف وايضا القيم والمعايير الخاصة بالمجال وان يكون الخريج جدير بتنفيذ ما يتطلبه سوق العمل .

السياق المهني



- شركات المقاولات - مكاتب الديكور والتشطيبات - المكاتب الهندسية - ورش ومصانع تصنيع الاثاث والموبيليا.

أماكن العمل



المهارات الفنية المطلوبة



- القيام بأعمال الدهانات المختلفة على الأخشاب - الحوائط - المعادن.
- القيام بأعمال تغطية الحوائط والارضيات بالخامات المختلفة .
- القيام بأعمال التذهيب على الأسطح المختلفة .
- القيام بالأعمال الزخرفية على الاسطح المختلفة .
- القيام بأعمال التنسيق والديكور المختلفة (سكني- تجاري).



برنامج فني اعمال البناء

٣

سنوات الدراسة

٢٣٤٠

عدد الساعات

فني اعمال البناء يقوم بتنفيذ أعمال البناء المختلفة للأعمال المتنوعة.

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعي



الصف الدراسي الثالث

- تنفيذ أعمال البناء بالطوب لـ (القباب) مع عمل الصيانه اللازمة.
- تنفيذ أعمال البناء بالطوب لـ (القبلات) مع عمل الصيانه اللازمة.
- تنفيذ اعمال التكسيات للحوائط.
- تنفيذ أعمال البناء بالطوب لـ (القبوات) مع عمل الصيانه اللازمة.

الصف الدراسي الثاني

- السلامة والصحة المهنية
- العدد و الادوات و الخامات المستخدمة في أعمال البناء
- اعمال السقايل الخشبية
- اعمال السقايل المعدنية
- تنفيذ اعمال البناء بالطوب بالطريقة الانجليزية (بالطرق الصحيحة والامنة طبقا لاصول الصناعة وعمل الصيانة اللازمة
- تنفيذ اعمال البناء بالطوب (الفلمنكية بانواعها) بالطرق المختلفة و الصحيحة والامنة طبقا لاصول الصناعة وعمل الصيانة اللازمة.

الصف الدراسي الاول

- السلامة والصحة المهنية
- العدد و الادوات و الخامات المستخدمة في أعمال البناء
- اعمال السقايل الخشبية
- اعمال السقايل المعدنية
- تنفيذ اعمال البناء بالطوب بالطريقة الانجليزية (بالطرق الصحيحة والامنة طبقا لاصول الصناعة وعمل الصيانة اللازمة.
- تنفيذ اعمال البناء بالطوب (الفلمنكية بانواعها) بالطرق المختلفة و الصحيحة والامنة طبقا لاصول الصناعة وعمل الصيانة اللازمة.

يعمل في شركات مقاولات او ريادة الأعمال (تنفيذ الاعمال بشكل مستقل).

السياق المهني

شركات المقاولات - مكاتب الديكور والتشطيبات - المكاتب الهندسية - ورش ومصانع تصنيع الاثاث والموبيليا.

أماكن العمل

- تنفيذ أعمال البناء المختلفه بالطوب مع عمل الصيانه اللازمة.
- تنفيذ أعمال البناء المختلفه بالاحجار والدبش بالطرق المختلفة مع عمل الصيانه اللازمة
- تنفيذ أعمال التكسيات حوائط و أرضيات مع عمل الصيانه اللازمة .
- تنفيذ اعمال السقايل المختلفه و صيانتها.
- تنفيذ اعمال البناء لتغطية الفتحات (قبو- قبلة - قبة).

المهارات الفنية المطلوبة

برنامج فني اعمال التشطيبات المعمارية

٣

سنوات الدراسة

٢٣٤٠

عدد الساعات

فني اعمال التشطيبات المعمارية يقوم بتنفيذ اعمال التشطيبات المعمارية للاعمال المختلفة .

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعي



الصف الدراسي الثالث

- تنفيذ وتركيب اعمال التكريسات للحوائط بالبلاطات الجبس والبانوهات
- تنفيذ وتركيب اعمال التكريسات للحوائط ببلاط السيراميك والبورسلين وشبك الازمالدو
- تنفيذ اعمال تكسيات الارضيات للاسطح والارصفة.
- تنفيذ اعمال العزل الصوتي والحراري.
- تنفيذ وتركيب الطراز الدوري
- تنفيذ اعمال تكسيات الارضيات سيراميك وبورسلين
- تنفيذ اعمال العزل باستخدام كيمائيات البناء الحديث

الصف الدراسي الثاني

- تنفيذ وتركيب الطراز التوسكاني .
- تنفيذ وتركيب اعمال التكريسات للحوائط ودرج السلم بالرخام والجرائنت.
- تنفيذ وتركيب اعمال التكريسات للحوائط بالاحجار الطبيعية والصناعية.
- تنفيذ وتركيب اعمال تكسيات الارضيات لترابيع الرخام والجرائنت وصب ارضيات التراتزو.
- تنفيذ وتركيب اعمال التكريسات الاسقف.

الصف الدراسي الاول

- السلامة والصحة المهنية
- العدد و الادوات و الخامات المستخدمة في اعمال البياض.
- اعمال السقايل المعدنية.
- اعمال السقايل الخشبية.
- تنفيذ اعمال البياض تخشين اسمنتي داخلي.
- تنفيذ اعمال البياض تخشين اسمنتي خارجي.
- تنفيذ اعمال الضهارة الحديثة.
- تنفيذ وتركيب اعمال الجبس والحليات.

- ان يصبح الخريج قادرا على ان يقوم بتنفيذ اعمال التشطيبات المعمارية للاعمال المختلفة .
- يعمل في شركات مقاولات او ريادة الأعمال (تنفيذ الاعمال بشكل مستقل) .

السياق المهني



أماكن العمل



المهارات الفنية المطلوبة



- تنفيذ اعمال البياض التخشين الاسمنتي الداخلي والخارجي بانواعه المختلفة وصيانتها
- تنفيذ اعمال البياض الزخرفي وصيانتها.
- تنفيذ اعمال التكريسات للحوائط بختلاف انواعها وتكسية درج السلم بالرخام وصيانتها .
- تنفيذ اعمال التكريسات للارضيات والاسقف بختلاف انواعها وصيانتها.
- تنفيذ اعمال السقايلات وصيانتها.



برنامج فني اعمال الخرسانة

٣

سنوات الدراسة

٢٣٤٠

عدد الساعات

- فني اعمال الخرسانة يقوم بتنفيذ اعمال الفرم الخرسانية والشدات الخشبية والمعدنية المختلفة طبقا لأصول الصناعة.

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعي



الصف الدراسي الثالث

- تجميع وفك وصيانة مكونات الشدات المعدنية لأعمال أعلى الاساسات (للأعمدة بأنواعها والأسقف).
- تجميع وفك وصيانة الشدات الخشبية لأعمال أعلى الاساسات (للأعمدة).
- تجميع وفك وصيانة الشدات الخشبية لأعمال أعلى الاساسات (للكمرات والأسقف).
- تشكيل وتجميع ورص حديد التسليح يدويا واليا لأعمال أعلى الاساسات (للأعمدة بأنواعها والأسقف).

الصف الدراسي الثاني

- تجميع وفك وصيانة مكونات الشدات المعدنية لأعمال أعلى الاساسات (للأعمدة بأنواعها والأسقف).
- تجميع وفك وصيانة الشدات الخشبية لأعمال أعلى الاساسات (للأعمدة).
- تجميع وفك وصيانة الشدات الخشبية لأعمال أعلى الاساسات (للكمرات والأسقف).
- تشكيل وتجميع ورص حديد التسليح يدويا واليا لأعمال أعلى الاساسات (للأعمدة بأنواعها والأسقف).

الصف الدراسي الاول

- السلامة والصحة المهنية
- العدد و الادوات و الخامات المستخدمة في أعمال الخرسانة.
- تجميع وفك وصيانة الشدات الخشبية لأعمال الاساسات
- تشكيل وتجميع وتركيب حديد التسليح يدويا واليا لأعمال الاساسات.
- يجمع ويركب ويفك ويصين مكونات الشدات المعدنية لأعمال الاساسات.
- تنفيذ عمليات ما قبل الصب.

- ان يصبح الخريج قادرا على ان يقوم بتنفيذ الفرم الخرسانية والشدات الخشبية والمعدنية المختلفة طبقا لأصول الصناعة .
- يعمل في شركات مقاولات او ريادة الاعمال (تنفيذ الاعمال بشكل مستقل) .

السياق المهني



- شركات المقاولات والمشروعات الانشائية.

أماكن العمل



المهارات الفنية المطلوبة



- الخبرة في مجال تنفيذ الفرم الخرسانية والشدات الخشبية والمعدنية طبقا لاصول الصناعة .
- التعامل مع الاخرين من فريق العمل ، التعامل مع المشرف المباشر أو المهندس المسئول عن الموقع



برنامج فني اعمال نجارة العمارة

٣

سنوات الدراسة

٢٣٤٠

عدد الساعات

- فني اعمال نجارة العمارة يقوم بتنفيذ أعمال نجارة العمارة المختلفة للأعمال المتنوعة.

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعي



الصف الدراسي الثالث

- تصنيع وتجميع اعمال نجارة الابواب الخشبية
- تنفيذ وتركيب اعمال نجارة الدواليب الخشبية داخل الحوائط.
- تركيب الابواب الخشبية
- تركيب الشبابيك الخشبية
- تنفيذ وتركيب أعمال نجارة البر جولات و الأسقف الخشبية المائلة.
- تقطيع وتجميع وتركيب اعمال الالوميتال تجميع وفك وصيانة الشدات الخشبية ء للأعمال أعلى الأساسات (للسلام وحمامات السباحة).

الصف الدراسي الثاني

- تنفيذ وتجميع اعمال نجارة الشبابيك والبلكنات الخشبية
- تنفيذ وتركيب أعمال تكسيات الحوائط الخشبية
- تنفيذ وتركيب أعمال تكسيات الأرضيات الخشبية.

الصف الدراسي الاول

- السلامة والصحة المهنية
- العدد و الادوات و الخامات المستخدمة في أعمال نجارة العمارة.
- تنفيذ وتركيب اعمال نجارة القواطع الخشبية.
- تنفيذ عمليات التشغيل الا ساسية لتعاشيق الخدش والنقر واللسان
- تنفيذ التكعيب واللحامات الخشبية.
- تنفيذ وتركيب اعمال نجارة السلالم الخشبية.

- ان يصبح الخريج قادرا على ان يقوم بتنفيذ الفرغ الخرسانية والشدات الخشبية والمعدنية المختلفة طبقا لأصول الصناعة .
- يعمل في شركات مقاولات او ريادة الأعمال (تنفيذ الاعمال بشكل مستقل) .

السياق المهني



- شركات المقاولات والمشاريع الانشائية والمعمارية.

أماكن العمل



- الخبرة في مجال تنفيذ أعمال نجارة العمارة المختلفة للأعمال المتنوعة
- التعامل مع الآخرين من فريق العمل ، التعامل مع المشرف المباشر أو المهندس المسئول عن الموقع .
- تنفيذ الأنشطة الاساسية في اعمال نجارة العمارة .
- تصنيع و تجميع أخشاب أعمال نجارة العمارة و صيانتها .
- تصنيع و تجميع أخشاب أعمال تكسيات الحوائط و الأرضيات .
- تركيب المصنعات الخشبية

المهارات الفنية المطلوبة





برنامج فنى شبكات المياه والاعمال الصحية

٣

سنوات الدراسة

٢٣٤٠

عدد الساعات

فني اعمال شبكات المياه يقوم بتنفيذ أعمال شبكات المياه المختلفة للأعمال المتنوعة.

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعي



الصف الدراسي الثالث

- تنفيذ شبكة الصرف الخارجى حتى المجرى العمومية
- تنفيذ شبكة الري.
- تنفيذ شبكة الحريق والغاز
- تركيب سخانات الكهربائية والغاز والطاقة الشمسية.
- تنفيذ أعمال الصيانة الخارجية
- تجميع وتركيب الاحواض بأنواعها المختلفة.
- تجميع وتركيب المراحيض والمباول والبيديهات.
- تنفيذ أعمال الصيانة الداخلية.

الصف الدراسي الثاني

- تنفيذ شبكات الصرف الخارجى للشبكة الخارجية.
- تنفيذ شبكات مياه التغذية الداخلى الساخن والبارد.

الصف الدراسي الاول

- الامن والسلامة والصحة المهنية.
- العدد والادوات والخامات
- تنفيذ شبكة الصرف الداخلى للارضيات والحوائط
- تنفيذ شبكة مياه التغذية الخارجية حتى الوصلة العمومية.

ان يصبح الخريج قادرا على ان يقوم بتنفيذ أعمال تركيب شبكات المياه والصرف الصحى وشبكات الحريق وشبكات الغاز الطبيعى وشبكات الري.

شركات المقاولات والمشروعات الانشائية.

السياق المهني



أماكن العمل



المهارات الفنية المطلوبة



- الخبرة في تنفيذ أعمال تركيب شبكات المياه والصرف الصحى وشبكات الحريق وشبكات الغاز الطبيعى وشبكات الري
- التعامل مع الآخرين من فريق العمل ، التعامل مع المشرف المباشر أو المهندس المسنول عن الموقع.
- تجميع وتركيب شبكات مياه الشرب و الصرف الداخلية والخارجية.
- تجميع وتركيب الشبكات المتخصصة ري غاز حريق.
- تجميع وتركيب الاجهزة الصحية .
- تنفيذ أعمال الصيانة واصلاح الأعطال.



برنامج فنى الملابس الجاهزة

٣

سنوات الدراسة

٢٣٤٠

عدد الساعات

فنى الملابس الجاهزة يجب أن يكون قادر على تطبيق قواعد الصحة والسلامة المهنية خلال استخدام الماكينات المختلفة وتحديد أنواع الخيوط والأقمشة المختلفة واستخداماتها كما يكون قادر على تشغيل ماكينات حياكة الأقمشة المختلفة واختيار الأبر المناسبة وتشغيل ماكينات الحياكة المتخصصة .

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعى

الصف الدراسي الثالث

- ماكينة ذراع التشغيل (الكوع) .
- ماكينة الاستيك والكمز
- أجهزة الكى.
- النموذج الأساسي للقميص الرجالي وتعشيقه
- النموذج الأساسي للبنطلون الرجالي وتعشيقه.
- توكيد جودة المنتج (قبل التشغيل - أثناء التشغيل - المنتج النهائي)
- التغليف والتعبئة والتكلفة النهائية للمنتج.

الصف الدراسي الثاني

- فحص الأقمشة قبل التشغيل
- الطرق المختلة لفرد القماش
- طرق القص المختلفة.
- استخدام ماكينة الحياكة نصف اتوماتيكية.
- والاتوماتيكية.
- ماكينة ذات الإبرتين (السلة المغلقة) .
- رسم الباترون الأساسي للسيدات البلوزات والفساتين
- ماكينة العراوى.
- ماكينة الزراير.
- ماكينة اللفق.

الصف الدراسي الاول

- اختيار خيوط الحياكة
- اختيار الأقمشة والخامات المساعدة.
- استخدام ماكينة الحياكة الصناعية العادية.
- أدوات الرسم والقياس.
- وأساليب اخذ المقاسات.
- النموذج الأساسي للجونلة وتنفيذها.
- ماكينة او فرلوك ٣ / ٥ فتلة
- رسم نموذج فستان طفلة .
- رسم نموذج شورت طفلة.
- ماكينة او فرلوك ٤ فتلة.

فنى الملابس الجاهزة يعمل عادة في قطاع الملابس الجاهزة في ورش صغيرة أو متوسطة أو كبرى الحجم في سوق العمل هذه الشركات تتراوح بين المؤسسات صغيرة الحجم والمؤسسات الدولية متعددة الجنسيات كبيرة الحجم أو عمل مشروع خاص به

السياق المهني



يعمل فنى الملابس الجاهزة تحت إشراف ملاحظ خط إنتاج أو المدير طبقا لحجم المؤسسة الإنتاجية.

أماكن العمل



المهارات الفنية المطلوبة



- يختار خيوط الحياكة والإكسسوارات و الأقمشة المناسبة
- يشغل ماكينات الحياكة الصناعية والنصف أتوماتيكية والأتوماتيكية للأقمشة المختلفة .
- يشغل ماكينات الأوفر لوك باختلاف أنواعها (٣ ، ٤ ، ٥ فتلة) .
- يشغل ماكينات الحياكة المتخصصة (عراوى - زراير - لفق - ذات الإبرتين - ماكينة الكوع)
- يشغل أجهزة و ماكينات الكى.
- يرسم النماذج المختلفة (الباترون) لملابس (السيدات - الرجال - الأطفال)
- يفحص و يفرد ويقص الأقمشة بالطرق المختلفة.
- يؤكد جودة المنتج و يغلف و يعبئ المنتجات و يحسب التكلفة النهائية للمنتجاتتنفيذ اعمال الصيانه واصلاح الأعطال.

برنامج فنى المحركات البحرية

٣

سنوات الدراسة

٢٠٠٠

عدد الساعات

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعى



الصف الدراسي الثالث

- -ينفذ عمليات اصلاح أجزاء المحركات البحرية
- -تنفيذ عمليات اصلاح منظومات تشغيل محرك الديزل البحري

الصف الدراسي الثاني

- تطبيق اعمال الكشف على أعطال المحرك ومنظوماته بالاجهزة
- تنفيذ عمليات الصيانة لمنظومة محركات الديزل

الصف الدراسي الاول

- تجهيز المحركات البحرية ومنظوماتها للتشغيل
- تطبيق تشغيل المحركات البحرية والعناية بها

- يعمل فنى المحركات البحرية على جميع أنواع السفن ، العمل بورش المحركات البحرية في الترسانة البحرية وورش الديزل في جميع الشركات .

السياق المهني



- خريج هذا البرنامج يعمل تحت إشراف المدير المباشر(سواء كان مهندس المسنول او صاحب الورشة) فى إطار اللوائح والقوانين المنظمة للعمل.

أماكن العمل



- يكون فنى المحركات البحرية قادرا على :
 - أ- القيام بتشغيل المحركات البحرية ومنظوماتها والتحكم الالى في عمليات التشغيل .
 - ب- القيام بأعمال الصيانة لمحرك الديزل واستخدام الأجهزة الحديثة للكشف عن الأعطال وكيفية علاجها .
 - ج- تنفيذ عمليات إصلاح لمحرك البحرية والمنظومات المتصلة بعمل المحرك البحري

المهارات الفنية المطلوبة



برنامج فنى السباكة ونماذج المسبوكات

٣

سنوات الدراسة

١٩٩٢

عدد الساعات

- خريج هذا البرنامج يعمل في المصانع والمسابك التي تعتمد منتجاتها على عمليات صهر وإنتاج الأجزاء المختلفة للماكينات والمعدات الصغيرة منها والكبيرة في مجالات الإنتاج المختلفة طبقاً لتدابير الأمن والسلامة والصحة المهنية.

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعي



الصف الدراسي الثالث

- تنفيذ قوالب النماذج الخاصة
- طرق السباكة الخاصة
- اجراء العمليات النهائية على المنتج النهائي
- اجراء المعالجات الحرارية للمسبوكات

الصف الدراسي الثاني

- استخدام معدات تصنيع النماذج
- تنفيذ صناديق الدلائك
- تشكيل القوالب الرملية لمسبوكات مجوفة
- تجهيز عمليات الصهر والصب
- تنفيذ عمليات الصهر والصب

الصف الدراسي الاول

- الأمن والصحة والسلامة المهنية
- تجهيز الأعمال الأساسية لإنتاج نماذج المسبوكات
- تنفيذ الأعمال الأساسية لإنتاج نماذج المسبوكات
- التجهيز لإنتاج المسبوكات البسيطة
- تشكيل القوالب الرملية

- يعمل فنى سباكة ونماذج المسبوكات عادة في المصانع والمسابك التي تعتمد منتجاتها على عمليات صهر وإنتاج الأجزاء المختلفة للماكينات والمعدات الصغيرة منها والكبيرة في مجالات الإنتاج المختلفة طبقاً لتدابير الأمن والسلامة والصحة المهنية.

السياق المهني



- المصانع والمسابك

أماكن العمل



المهارات الفنية المطلوبة



- يختار خيوط الحياكة والإكسسوارات والأقمشة المناسبة
- يشغل ماكينات الحياكة الصناعية والنصف أوتوماتيكية والأوتوماتيكية للأقمشة المختلفة
- يشغل ماكينات الأوفر لوك باختلاف أنواعها (٣ ، ٤ ، ٥ فتلة)
- يشغل ماكينات الحياكة المتخصصة (عراوى - زراير - لفق - ذات الإبرتين - ماكينة الكوع)
- يشغل أجهزة وماكنات الكي
- يرسم النماذج المختلفة (الباترون) لملايس (السيدات - الرجال - الأطفال)
- يفحص و يفرد ويقص الأقمشة بالطرق المختلفة
- يؤكد جودة المنتج و يغلف و يعبئ المنتجات و يحسب التكلفة النهائية للمنتجاتتنفيذ اعمال الصيانه واصلاح الأعطال



برنامج فني المصنوعات الجلدية

٣

سنوات الدراسة

عدد الساعات

- خريج هذا البرنامج يعمل في المصانع والشركات والورش الخاصة بالمنتجات للحقائب بأنواعها والمنتجات السياحية.

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعي

الصف الدراسي الثالث

- تنفيذ حقائب متنوعة (هاند ميد).
- تنفيذ الملابس الجلدية
- تنفيذ منتجات سياحية (هاند ميد).
- تنفيذ وجه الحذاء الفوندي.

الصف الدراسي الثاني

- تنفيذ منتجات جلدية منزلية.
- تنفيذ علب جلد صناعي / طبيعي.
- تنفيذ حقائب سيدات رجالي (جلد صناعي).
- تنفيذ حقائب سفر.

الصف الدراسي الاول

- تحديد المفاهيم الاساسية لقواعد المنظور الهندسي والرسم الفني والماكينات المستخدمة للجلود.
- تنفيذ منتجات جلدية بسيطة.
- تنفيذ منتجات جلدية متنوعة (هاند ميد).
- تنفيذ حقائب جلدية مدرسية.

- فني المصنوعات الجلدية يعمل في المصانع والشركات والورش الخاصة بالمنتجات للحقائب بأنواعها والمنتجات السياحية والمحافظ والأحزمة كما يكون قادر على إقامة مشروع صناعي صغير.

السياق المهني



أماكن العمل



- المصانع والورش الصناعية.

المهارات الفنية المطلوبة



يكون خريج فني المصنوعات الجلدية قادراً على :-

- تحديد المبادئ الاساسية لفن المصنوعات الجلدية .
- تنفيذ منتجات وعلب جلدية متنوعة.
- تنفيذ منتجات جلد طبيعي (هاند ميد) .
- تنفيذ حقائب المتنوعة جلد صناعي باستخدام الماكينات.
- تنفيذ ملابس وأحذية جلدية.

برنامج فني الغزل

٣

سنوات الدراسة

٣١٥٠

عدد الساعات

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعي

الصف الدراسي الثالث

- مراحل الغزل
- تنفيذ مرور القطن بمرحلة التمشيط والسحب
- حساب انتاج خط التفتيح والتنظيف والكرد
- حساب انتاج ماكينات التمشيط
- مراقبة جودة خط التفتيح والتنظيف والكرد
- مراقبة الجودة على مرحلتى التمشيط والسحب

الصف الدراسي الثاني

- تطبيق مراقبة الجودة على مرحلتى البرم والغزل
- تنفيذ مرور القطن بمرحلة البرم
- تنفيذ مرور القطن بمرحلة الغزل
- حساب انتاج ماكينة البرم
- حساب انتاج ماكينة الغزل
- حساب انتاج ديناميكا المرادن

الصف الدراسي الاول

- معايير السلامة والصحة المهنية.
- خامات نسيج .
- التفريق بين طرق حليج القطن ومراحل الخلط.
- حساب تراقيم الخيوط
- مرور القطن بخط التفتيح والتنظيف.
- تنفيذ مرور القطن بماكينات الكرد نهائى.
- مراقبة الشعيرات

- يعمل فنى الغزل تحت إشراف (فنى أول مشرف / مهندس الغزل) وذلك في إطار اللوائح والقوانين المنظمة للعمل.

السياق المهني



- خريج هذا البرنامج يعمل في مصانع الغزل الكبيرة منها والمتوسطة والصغيرة أو عمل مشروع خاص .

أماكن العمل



مجالات التطوير والتحديث.

- ريادة الأعمال.
- الجديد في مجال الآلات والعمليات والاساليب الحديثة في مجال الغزل
- استخدام التقنيات الحديثة لمواكبة سوق العمل.
- تطبيق الوسائل الحديثة والمبتكرة في التدريب المستمر في مجال الغزل
- أهم القواعد والقوانين المنظمة .
- الالتزام بقوانين العمل داخل المؤسسة .
- الالتزام بقيم العمل والقواعد المنظمة له .

المهارات الفنية المطلوبة



برنامج فني المشغولات الصوفية اليدوية

٣

سنوات الدراسة

٣١٥٠

عدد الساعات

فنى المشغولات الصوفية اليدوية قادر على تنفيذ المشغولات الصوفية من خلال عمليات غزل وصباغة ونسج الصوف والتحقق من صيانة الماكينات والانوال اليدوية وجاهزيتها قبل تسليمها للتشغيل وتصحيح عينة الانتاج واكتشاف ومعالجة العيوب والاختفاء التي تحدث اثناء التشغيل والتي تؤثر على جودة المشغولات .

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعى



الصف الدراسي الثالث

- اعداد تصميمات انسجة الكليم اليدوى
- تنفيذ المشغولات الصوفية على نول الكليم اليدوى
- تنفيذ عمليات تبييض الصوف
- تراكيب المنسوجات الاساسية
- تنفيذ عمليات صباغة الصوف
- اسس وقواعد الزخرفة

الصف الدراسي الثاني

- تنفيذ المشغولات الصوفية على انوال السجاد اليدوية.
- حساب تكاليف انتاج المشغولات الصوفية
- فحص ومراجعة جودة المنتجات الصوفية.

الصف الدراسي الاول

- تراقيم الخيوط
- خامات نسيج
- تنفيذ عمليات تحضيرات غزل الصوف
- تنفيذ عمليات غزل الصوف الولن
- تنفيذ عمليات غزل الصوف الورستد

■ فنى المشغولات الصوفية اليدوية يعمل عادة في المشاغل اليدوية او عمل مشروع خاص

السياق المهني



■ يعمل فنى المشغولات الصوفية اليدوية فى اطار خاص او تحت اشراف (فنى اول مشروع) فى اطار اللوائح والقوانين المنظمة للعمل .

أماكن العمل



■ مجالات التطوير والتحديث

■ ريادة الاعمال

■ الجديد في مجال الآلات والعمليات والاساليب الحديثة في مجال المشغولات الصوفية اليدوية

■ السلوك المهني يتصف خريجو هذا البرنامج بالسلوك المهني المتعارف عليه في مجال المشغولات اليدوية من حيث قيم وفلسفة مرتبطة بمهنة المشغولات الصوفية اليدوية حيث ينبغي ان يتسم بالتركيز بعمله ويجب ان يكون متسقاً في :

■ انتاجه بصورة مستمرة ويعمل بدقة تحت ضغوط العمل المختلفة وان يكون نشيطاً في عمله وان يتحمل المسؤوليات المنوط بها ويمتلك مهارات حياتية مختلفة مثل (التواصل - حل المشكلات - ادارة الازمات) العمل ضمن فريق - تقدير قيمة الوقت - الالتزام بجودة الانتاج وريادة الاعمال

المهارات الفنية المطلوبة



برنامج فني صباغة وطباعة وتجهيز المنسوجات

٣

سنوات الدراسة

٣١٥٠

عدد الساعات

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعي

الصف الدراسي الثالث

- عمليات تبييض الصوف والحرير
- صباغة الخامات القطنية
- العناصر الزخرفية
- تحضير عجائن الطباعة على الأقمشة القطنية
- صباغة الصوف والحرير
- التكوينات الزخرفية
- طباعة الأقمشة باستخدام شبلونات الطباعة
- طباعة الصوف والحرير

الصف الدراسي الثاني

- تبييض الالياف الصناعية ومخولطاتها
- صباغة الالياف الصناعية ومخولطاتها
- عمليات الرسم التنفيذي
- طباعة الأقمشة المصنوعة من الالياف الصناعية
- العمليات التنفيذية للتصميم
- تبخير الأقمشة المطبوعة
- التجهيز النهائي للأقمشة القطنية

الصف الدراسي الاول

- السلامة والصحة المهنية
- الخامات النسيجية
- عمليات التحضيرات الأولية
- الرسم الهندسي الزخرفي
- عمليات الغسيل والعصير والتجفيف
- عمليات تبييض وتحرير الخامات القطنية
- التكوينات اللونية .

- يعمل فني صباغة وطباعة وتجهيز المنسوجات تحت إشراف مديره المباشر وذلك في إطار اللوائح والقوانين المنظمة لمكان العمل.

السياق المهني



- خريج هذا البرنامج يعمل في مصانع صباغة الخامات شعيرات او خيوط أو منسوجات - مصانع تجهيز المنسوجات - مصانع طباعة المنسوجات - مشروعات خاصة للتصنيع الغذائي - (شركات التصنيع الغذائي والألبان)

أماكن العمل



- تنفيذ العمليات اللازمة لعملية تبييض وتحرير الخامات القطنية.
- تنفيذ العمليات اللازمة لعملية تبييض الصوف والحرير.
- تنفيذ العمليات اللازمة لعملية صباغة القطن والصوف والحرير والالياف الصناعية ومخولطاتها.
- تنفيذ العمليات اللازمة لعملية طباعة القطن والصوف والحرير والالياف الصناعية ومخولطاتها.
- تنفيذ عمليات التجهيز النهائي للأقمشة القطنية القطن والصوف والحرير والالياف الصناعية ومخولطاتها .

المهارات الفنية المطلوبة





برنامج فني تشغيل وصيانة شبكات مياه الشرب والصرف الصحي

٣

سنوات الدراسة

٢٢٢٠

عدد الساعات

وصف المهنة

- فني تشغيل وصيانة شبكات مياه الشرب والصرف الصحي يقوم بتشغيل وصيانة شبكات مياه الشرب والصرف الصحي وفق للمتطلبات التي تنظمها شركات مياه الشرب والصرف الصحي والكود المصري رقم ١٠٢ لسنة ٢٠١٠ لشبكات مياه الشرب والصرف الصحي



وحدات البرنامج الصناعي



الصف الدراسي الثالث

- تجهيز شبكات مياه الشرب
- تطبيق منظومة الاتزان المائي والتحكم في الفاقد
- صيانة واصلاح شبكات مياه الشرب
- صيانة واصلاح شبكات الصرف الصحي
- صيانة واصلاح مطابق وغرف الصحي.

الصف الدراسي الثاني

- تركيب أنواع المحابس المختلفة لشبكات مياه الشرب
- صيانة واصلاح المحابس المختلفة
- التجهيز لجمع عينات محطات مياه الشرب وشبكاتها ومحطات معالجة مياه الصرف الصحي وروافعها
- صيانة الآلات الدوارة بأنواعها
- تجميع عينات محطات مياه الشرب وشبكاتها ومحطات معالجة مياه الصرف الصحي وروافعها

الصف الدراسي الاول

- تجهيز العدد والادوات والأجهزة
- اساسيات شبكات مياه الشرب
- تنفيذ مخططات شبكات مياه الشرب
- تجهيز واعداد التجارب الخاصة بمياه الشرب
- تنفيذ تمارين ميكانيكية بسيطة
- اساسيات شبكات الصرف الصحي
- استخدام اجهزة القياس الكهربائية
- تجهيز واعداد التجارب الخاصة بمياه الصرف الصحي

- يعمل بشركات مياه الشرب والصرف الصحي تحت إشراف مشرف مباشر أو المهندس المسئول عن الموقع.

السياق المهني



- خريج هذا البرنامج يعمل في شركات مياه الشرب والصرف الصحي

أماكن العمل



المهارات الفنية المطلوبة



- تشغيل شبكات مياه الشرب
- صيانة شبكات مياه الشرب
- تشغيل شبكات الصرف الصحي
- صيانة شبكات الصرف الصحي



برنامج فني معالجة وضبط محطات مياه الشرب والصرف الصحي

٣

سنوات الدراسة

٢٢٢٠

عدد الساعات

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعي



الصف الدراسي الثالث

- إجراء التحاليل الكيميائية والبيولوجية لمياه الشرب
- إجراء التحاليل الكيميائية والبيولوجية لمياه الصرف الصحي
- ضبط عمليات تشغيل محطات مياه الشرب
- ضبط عمليات تشغيل محطات مياه الصرف الصحي

الصف الدراسي الثاني

- تركيب أنواع المحابس المختلفة لشبكات مياه الشرب
- صيانة واصلاح المحابس المختلفة
- التجهيز لجمع عينات محطات مياه الشرب وشبكتها ومحطات معالجة مياه الصرف الصحي وروافعها
- صيانة الآلات الدوارة بأنواعها
- تجميع عينات محطات مياه الشرب وشبكتها ومحطات معالجة مياه الصرف الصحي وروافعها
- صيانة المحولات الكهربائية

الصف الدراسي الاول

- تجهيز العدد والادوات والأجهزة
- اساسيات شبكات مياه الشرب
- تنفيذ مخططات شبكات مياه الشرب
- تجهيز واعداد التجارب الخاصة بمياه الشرب
- تنفيذ تمارين ميكانيكية بسيطة
- اساسيات شبكات الصرف الصحي
- استخدام اجهزة القياس الكهربائية
- تنفيذ دوائر كهربائية بسيطة
- تجهيز واعداد التجارب الخاصة بمياه الصرف الصحي
- تحلية المياه المالحة

- يعمل في محطات مياه الشرب والصرف الصحي بالشركة القابضة أو الشركات التابعة تحت إشراف الكيميائي ومدير المعمل.

السياق المهني



- خريج هذا البرنامج يعمل في محطات مياه الشرب والصرف الصحي بالشركة القابضة أو الشركات التابعة.

أماكن العمل



- تجهيز وإعداد التجارب الخاصة بمياه الشرب والصرف الصحي تبعا للطرق القياسية
- تجميع العينات وإجراء التجارب الفيزيائية والحقلية .
- إجراء التحاليل الكيميائية والبيولوجية لمياه الشرب والصرف الصحي
- ضبط عمليات تشغيل محطات مياه الشرب والصرف الصحي طبقا للنتائج العملية

المهارات الفنية المطلوبة





برنامج فني الترميم الدقيق للأثار

- فني الترميم الدقيق هو الفني المسئول عن عملية العلاج والصيانة والترميم الدقيق للأثار الدقيقة بنوعيتها العضوية والغير عضويه ، لاستعادة وظيفة وشكل الاثر الفنية وبطريقه تحافظ على سلامة الاثر بما في ذلك الاهمية التاريخية والجمالية .

٣

سنوات الدراسة

٢٢٢٠

عدد الساعات



وحدات البرنامج الصناعي

وصف المهنة



الصف الدراسي الثالث

- تنفيذ علاج وصيانة البردي
- تنفيذ علاج وصيانة السجاد
- تنفيذ علاج وصيانة وترميم النقوش الحجرية
- تنفيذ علاج وصيانة اللوحات الاثرية
- تنفيذ علاج صدأ المعادن
- تنفيذ اعمال تشكيل الاخشاب
- تنفيذ علاج وصيانة الايقونات
- تنفيذ علاج وصيانة الزجاج الاثري

الصف الدراسي الثاني

- تنفيذ علاج وصيانة المخطوطات الورقية
- تنفيذ علاج وصيانة الجلود
- تنفيذ علاج وصيانة المخطوطات الرقعية
- تنفيذ علاج وصيانة النسيج
- تنفيذ طرق تشكيل الجص
- تنفيذ الشبابتك الجصية
- تنفيذ علاج وصيانة الفخار والسيراميك
- تنفيذ علاج تلف الاخشاب وصيانتها
- تنفيذ طرق تشكيل المعادن

الصف الدراسي الاول

- السلامة والصحة المهنية
- اخلاقيات مهنة فني ترميم الاثار
- الوعي الاثري والمواثيق الدولية والمحلية
- اساسيات التسجيل والتوثيق للأثار
- تاريخ الفن المصري القديم
- مصطلحات فنية ١،٢
- أساليب تغليف ونقل الأثر
- مبادئ اللغة المصرية القديمة
- تاريخ الفن اليوناني والروماني
- تاريخ الفن القبطي والفن الإسلامي
- مبادئ اعمال الاستنساخ
- اساسيات الشدات والصلبات في المواقع الاثرية

- يعمل الخريج في مجال ترميم الاثار الدقيقة

السياق المهني



- خريج هذا البرنامج يعمل في مجال الترميم الدقيق للأثار بالجهات والشركات المتخصصة .

أماكن العمل



- تنفيذ علاج وصيانة المخطوطات
- تنفيذ علاج وصيانة المنسوجات
- تنفيذ علاج وصيانة الأحجار
- تنفيذ علاج وصيانة المعادن
- تنفيذ علاج وصيانة الاخشاب
- تنفيذ علاج وصيانة الزجاج والفخار والسيراميك الاثار السليكاتية
- تنفيذ علاج وصيانة الجص

المهارات الفنية المطلوبة





برنامج فني الترميم المعماري للأثار

٣

سنوات الدراسة

٢٢٢٠

عدد الساعات

فني الترميم المعماري هو الفني المسئول عن تنفيذ عملية العلاج والصيانة والترميم المعماري للأثار لاستعادة وظيفة وشكل الاثر الفنية وبطريقه تحافظ على سلامة الاثر بما في ذلك الاهمية التاريخية والجمالية.

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعي



الصف الدراسي الثالث

- تنفيذ اعمال معالجة بلاطات الارضيات الخشبية
- تنفيذ اعمال الترميم الانشائي للأسقف الخشبية بأنواعها وفق الطابع الاثري
- تنفيذ اعمال الترميم الانشائي للأسقف المعدنية بأنواعها وفق الطابع الاثري
- تنفيذ اعمال الترميم الانشائي للأسقف الحجرية بأنواعها وفق الطابع الاثري
- تنفيذ اعمال البناء للأعمدة والعقود وفق الطرز المعمارية
- تنفيذ عمليات المعالجة للعقود

الصف الدراسي الثاني

- تنفيذ اعمال معالجة بلاطات الارضيات الحجرية
- تنفيذ اعمال معالجة بلاطات الارضيات الرخامية
- تنفيذ اعمال معالجة ارضيات الفسيفساء
- تنفيذ عمليات المعالجة للأعمدة
- تنفيذ اعمال إعادة البناء للحوائط بأنواعها وفق الطابع الاثري
- تنفيذ معالجة طبقة البياض الاثري بأنواعه
- تنفيذ معالجة التكسيات للحوائط بأنواعها المختلفة
- تنفيذ اعمال الحليات المعمارية وفق الطابع الاثري

الصف الدراسي الاول

- السلامة والصحة المهنية
- اخلاقيات مهنة فني ترميم الاثار
- الوعي الاثري والمواثيق الدولية والمحلية
- اساسيات التسجيل والتوثيق للأثار
- تاريخ الفن المصري القديم
- مصطلحات فنية ١،٢
- أساليب تغليف ونقل الاثر
- مبادئ اللغة المصرية القديمة
- تاريخ الفن اليوناني والروماني
- تاريخ الفن القبطي والفن الإسلامي
- مبادئ اعمال الاستنساخ
- اساسيات الشدات والصلبات في المواقع الاثرية

يعمل الخريج في مجال الترميم المعماري للأثار

السياق المهني



خريج هذا البرنامج يعمل في مجال الترميم المعماري للأثار بالجهات والشركات المتخصصة

أماكن العمل



- تنفيذ معالجة الارضيات
- تنفيذ معالجة الاسقف
- تنفيذ معالجة الحوائط
- تنفيذ معالجة الحليات والعناصر المعمارية

المهارات الفنية المطلوبة





خريج فنى التجميل

٣

سنوات الدراسة

فنى التجميل يعمل في مراكز التجميل ومراكز الاعلام (الاذاعة والتلفزيون والمسرح والسينما).

عدد الساعات

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعى



الصف الدراسي الثالث

- ينفذ عملية صباغة الشعر
- ينفذ عملية تركيب البواريك وخصلات الشعر
- ينفذ عملية الاكريلك
- يطبق المكياج المسرحى للعصور اتاريخية المختلفة
- يطبق المكياج المسرحى للعصر الحديث
- يطبق المكياج المسرحى التتكري.

الصف الدراسي الثاني

- ينفذ اعمال الباديكير
- ينفذ عملية فرد الشعر بالطرق المختلفة
- ينفذ المكياج حسب المناسبات المختلفة
- ينفذ الحناء علي بعض اجزاء الجسم
- ينفذ تمرينات خاصة لرشاقة الجسم

الصف الدراسي الاول

- اساسيات ومبادئ فن التجميل
- عمائات غسل الشعر
- العناية بالبشره
- عملية المانيكير
- عمليات لمرونة اجزاء الجسم

■ يعمل الخريج في مجال التجميل

السياق المهني



■ فنى التجميل يعمل في مراكز التجميل ومراكز الاعلام (الاذاعة والتلفزيون والمسرح والسينما) وفي مراكز العلاج الطبيعى والصالات الرياضية واتاحة الفرص للأعمال الحرة .

أماكن العمل



يكون فنى التجميل قادرا على :

- أ-القيام بأعمال تصفيفات الشعر المختلفة .
- ب-القيام بأعمال فن المكياج والاكسسوار .
- ج-القيام بأعمال المانيكير والباديكير
- د- تطبيق العمليات الخاصة بالرشاقة والمرونة للجسم

المهارات الفنية

المطلوبة





برنامج فني الحفر على الخشب

فني الحفر يعمل داخل مصانع الأثاث ويقوم بتنفيذ كافة أعمال الأويما المطلوبة منه تحت إشراف المدير المباشر له ، ويتمتع بمكانة عالية بين أقرانه من كافة المهن الموجودة داخل المصنع بما يتمتع به من فنيات ومهارات عالية ، ولا غنى عنه في أي مصنع .

٣

سنوات الدراسة

٢٣٤٠

عدد الساعات



وحدات البرنامج الصناعي

وصف المهنة



الصف الدراسي الثالث

- استخدام الماكينات الحديثة في إنتاج أعمال الحفر على الخشب .
- تنفيذ وحدات فنية في الأثاث الخشبي حسب الطرز المختلفة.

الصف الدراسي الثاني

- تجهيز الأخشاب المصنعة و المواد اللاصقة المستخدمة في إنتاج أعمال الحفر على الخشب .
- استخدام العدد و الأدوات الكهربائية و الهوائية المتنقلة في إنتاج أعمال الحفر على الخشب .
- مبادئ الرسم التطبيقي .
- عمل قطع فنية يدوية بسيطة باستخدام أنواع التراغيل المختلفة
- استخدام الماكينات التقليدية المختلفة في إنتاج أعمال الحفر على الخشب .

الصف الدراسي الأول

- السلامة و الصحة المهنية .
- تجهيز الأخشاب الطبيعية اللازمة لإنتاج أعمال الحفر على الخشب
- استخدام العدد و الأدوات اليدوية في إنتاج أعمال الحفر على الخشب
- مبادئ الرسم الهندسي
- أساسيات عمليات التشغيل .

- فني الحفر يعمل عادة في قطاع الأثاث والتحف ويعمل طبقاً للإمكانيات المتاحة وإحتياجات سوق العمل الداخلي أو الخارجي إما في ورش خاصة صغيرة الحجم والإمكانات أو مصانع متوسطة ، أو مصانع تصنيع الأثاث.

السياق المهني



- يعمل فني الحفر على الخشب ضمن فريق عمل تحت إشراف المدير المباشر في الورش الكبيرة والمصانع ، أو يعمل منفرداً في الورش الخاصة في إطار اللوائح والقوانين المنظمة للعمل .

أماكن العمل



- استخدام برامج وتطبيقات الكمبيوتر و ماكينات CNC.
- استخدام التكنولوجيا والعمليات الحديثة المتعلقة بتصنيع منتجات الحفر لمواكبة سوق العمل
- تنفيذ تصميمات فنية مبتكرة تناسب طبيعة العمل والبيئة المحيطة .
- تطبيق الوسائل الحديثة والمبتكرة في التدريب المستمر .
- يستخدم ما يناسب تخصصه من مستحدثات تكنولوجيا لإنجاز العمل .
- يقيم أدائه في ضوء متطلبات المهنة لتحديد جوانب القوة وجوانب الضعف لديه.

المهارات الفنية المطلوبة





برنامج فني خراط الخشب و السن و اللدائن

خريج هذا البرنامج قادر علي تطبيق التكنولوجيا والعمليات الحديثة المتعلقة بتصنيع المنتجات الخشبية بأنواعها المختلفة (أثاث خشبي) ، ويتمكن من عمل صيانة وترميم للمشربيات و الخراط الدقيق وإصلاح المنتجات الخشبية ، ويجيد إدارة الوقت والتسويق للمنتج .

٣

سنوات الدراسة

٢٢٥٠

عدد الساعات

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعي



الصف الدراسي الثالث

- استخدام الماكينات و المخارط الحديثة في إنتاج المشغولات المخروطة .
- تنفيذ وحدات ومشغولات مخروطة متكاملة .

الصف الدراسي الثاني

- تجهيز الأخشاب المصنعة واللدائن والاكسسوارات و المواد اللاصقة .
- استخدام العدد و الأدوات الكهربائية و الهوائية في إنتاج المشغولات المخروطة الخشبية اليدوية .
- مبادئ الرسم الفني .
- عمل قطع و مشغولات مخروطة خشبية يدوية بسيطة قابلة للتركيب و التركيب .
- استخدام الماكينات التقليدية المختلفة و المخارط في إنتاج المشغولات المخروطة .
- عمل قطع مخروطة .

الصف الدراسي الاول

- السلامة و الصحة المهنية
- تجهيز الأخشاب الطبيعية و العظم و القرون اللازمة لإنتاج المشغولات الخشبية المخروطة اليدوية .
- استخدام العدد و الأدوات اليدوية و المساعدة و عدد الخراط لإنتاج المشغولات المخروطة الخشبية اليدوية .
- مبادئ الرسم الهندسي
- عمليات التشغيل الأساسية ..

- فني خراط الخشب يعمل عادة طبق الإمكانيات المتاحة واحتياجات سوق العمل الداخلي أو الخارجي إما في ورش خاصة صغيرة الحجم والإمكانيات أو مصانع متوسطة ، أو مصانع تصنيع الأثاث الكبرى ذات الإنتاج الكمي و التي تطبق التكنولوجيا وتستخدم برامج وتطبيقات الحاسب الالى و ماكينات CNC

السياق المهني



أماكن العمل



- يعمل فني خراط الخشب ضمن فريق عمل تحت اشراف المدير المباشر في الورش الكبيرة والمصانع , أو يعمل منفردا في الورش الخاصة المباشر في اطار اللوائح والقوانين المنظمة للعمل بكفاءة و فاعلية .

المهارات الفنية المطلوبة



- استخدم برامج وتطبيقات الحاسب الالى و ماكينات CNC .
- استخدام التكنولوجيا والعمليات الحديثة المتعلقة بتصنيع المنتجات الخشبية لمواكب سوق العمل .
- تنفيذ تصميمات فنية مبتكرة تتناسب طبيعة العمل و البيئة المحيطة بالخامات الطبيعية و الصناعية .
- تطبيق الوسائل الحديثة والمبتكرة في التدريب المستمر ، والحفاظ على روح مهنة الخراط من خلال الطرز موروثة . يخطط للنمو المهني في ضوء تقييمه لذاته ومتطلبات سوق العمل المتنامية .





برنامج فني التطعيم و الماركتري

فني التطعيم و الماركتري قادر علي تطبيق التكنولوجيا والعمليات الحديثة المتعلقة بتصنيع وتكسيه اسطح المنتجات الخشبية بالأشكال الزخرفية والهندسية بأنواعها المختلفة وفق تصميمات تراثيه او حديثه او مستنبطه من الفنون والزخارف التراثية عبر العصور المختلفة .

٣

سنوات الدراسة

٢٣٢٨

عدد الساعات

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعي



الصف الدراسي الثالث

- الخامات الطبيعية (الأصداف المستوردة و المحلية - العاج - العظم - ظهر السلحفاه)
- استخدام الماكينات الحديثة في إنتاج المشغولات الخشبية المطعمة اليدوية .
- تنفيذ وحدات من المشغولات الخشبية و المنتجات المطعمة بخامات التطعيم المختلفة .

الصف الدراسي الثاني

- الأخشاب المصنعة و الإكسسوارات و المواد اللاصقة .
- العدد و الأدوات الكهربائية و الهوائية المتحركة .
- مبادئ الرسم الفني .
- عمل مشغولات خشبية مطعمة يدوية بسيطة وقابلة للفك و التركيب .
- الخامات الصناعية (اللدائن - البلاستيك - وحدات الذرنشان - المعجون الطبيعي و المعجون الصناعي) في إنتاج المشغولات اليدوية المطعمة
- استخدام الماكينات التقليدية المختلفة في إنتاج المشغولات الخشبية المطعمة بأشكال التطعيم المختلفة
- عمل قطع المشغولات الخشبية

الصف الدراسي الاول

- - السلامة و الصحة المهنية .
- الأخشاب الطبيعية العدد و الأدوات اليدوية و المساعدة .
- مبادئ الرسم الهندسي
- عمليات التشغيل الأساسية

- يعمل عادة طبق للإمكانيات المتاحة واحتياجات سوق العمل الداخلي و الخارجي اما في ورش خاصة صغيرة الحجم و الامكانيات او مصانع متوسطة ، او مصانع تصنيع الاثاث الكبرى وذلك في تجهيزات منابر المساجد و الكنائس و التحف و الانتيكات

السياق المهني



- يعمل فني التطعيم و الماركتري ضمن فريق عمل تحت اشراف المدير المباشر في الورش الكبيرة و المصانع ، أو يعمل منفردا في الورش الخاصة المباشر في اطار اللوائح و القوانين المنظمة للعمل .

أماكن العمل



- استخدام برامج و تطبيقات الحاسب الآلي و ماكينات CNC و ماكينة التفريغ بالليزر .
- استخدام التكنولوجيا و العمليات الحديثة المتعلقة بتصنيع المنتجات الخشبية المطعمة لمواكبة سوق العمل .
- تنفيذ تصميمات فنية مبتكرة تناسب طبيعة العمل و البيئة المحيطة .
- تطبيق الوسائل الحديثة و المبتكرة في التدريب المستمر .
- يستخدم ما يناسب تخصصه من مستحدثات تكنولوجيا لإنجاز العمل .
- يقيم ادائه في ضوء متطلبات المهنة لتحديد جوانب القوة و جوانب الضعف لديهم

المهارات الفنية المطلوبة





الحديد المشغول والانشاءات المعدنية

يقوم بتصنيع المنتجات الحديدية والانشاءات المعدنية باستخدام التقنيات المتاحة في مجال التصنيع وفي مجال الانتاج من المعدات والالات مع تطبيق كافه المعايير والمواصفات الفنية المطلوبه وتطبيق كافه قواعد والسلامه المهنيه .

٣

سنوات الدراسة

٢٠٧٠

عدد الساعات



وحدات البرنامج الصناعي

وصف المهنة



الصف الدراسي الثالث

- يطبق المعايير الفنية للحام والقطع باستخدام الاكسي استيلين
- استخدام المعدات الحديثه في مجال انتاج الحديد المشغول
- ينفذ منتجات للفتحات المعماريه التجاريه من الحديد المشغول
- ينفذ منتجات للفتحات المعماريه الكبيره (ابواب بانواعها).

الصف الدراسي الثاني

- ينفذ اساليب التجميع الحديثه الثابته والمتحركه للمنتجات الحديدية
- يجرى عمليات اللحام بواسطه معدات الاكسي استيلين
- ينفذ العمليات الفنيه لتشغيل الحديد على البارد
- ينفذ منتجات من الحديد المشغول للفتحات المعماريه البسيطه عمل قطع أثاث خشبيه باستخدام الماكينات و المعدات التقليديه المختلفه .

الصف الدراسي الاول

- يطبق العمليات التقنيه البسيطه لرسم الاشكال الهندسيه.
- يطبق معايير التشغيل الاساسيه لوضع الابعاد
- يطبق معايير الجوده في مجال تشطيب المنتجات
- تنفيذ بعض العمليات الصناعيه الصناعيه البسيطه.

- خريج هذا البرنامج يعمل في مصانع وشركات الانشاءات المعدنية وشركات المقاولات وايضا الورش الصغيره للمنتجات الحديدية.

السياق المهني



- يعمل في مصانع وانتاج المشغولات المعدنية الكبرى.
- شركات المقاولات للانشاءات المعدنية
- الورش الصغيره للمنتجات الحديد الفورفورجيه.

أماكن العمل



- اجاده استخدام التقنيات الحديثه في انتاج المشغولات الحديدية البسيطه والانشاءات المعدنية.
- استخدام التطور التكنولوجي في مجال الانتاج لمواكبه سوق العمل.
- القدره على اداره واقامه مشروعات صغيره في مجال عمله لخلق فرص عمل له ولغيره يخطط للنمو المهني في ضوء تقييمه لذاته ومتطلبات سوق العمل المتناميه .

المهارات الفنية

المطلوبه





برنامج فني الآلات الكهربائية

خريج هذا البرنامج له القدرة علي ان يقوم بتشخيص واصلاح اعطال وصيانة ولف المحولات الكهربائية والمحركات الكهربائية والمولدات الكهربائية في المصانع والشركات والمؤسسات وفقا لقواعد الامن والسلامة المهنية واللوائح والقوانين المنظمة للعمل

٣

سنوات الدراسة

٢٣٤٠

عدد الساعات

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعي



الصف الدراسي الثالث

- استخدام الماكينات الحديثة في إنتاج أعمال الحفر على الخشب .
- تنفيذ وحدات فنية في الأثاث الخشبي حسب الطرز المختلفة.

الصف الدراسي الثاني

- قياس القدرة الكهربائية و السرعة.
- مخططات المحولات الكهربائية والآلات التيار المستمر.
- الصيانة الوقائية.
- تشخيص اعطال وصيانة المحولات الكهربائية.
- تشخيص اعطال وصيانة الآلات التيار المستمر.
- لف المحولات الكهربائية والآلات التيار المستمر.- عمل قطع أثاث خشبية باستخدام الماكينات و المعدات التقليدية المختلفة .

الصف الدراسي الاول

- أساسيات الورشة الكهربائية.
- أجهزة القياس.
- المكونات والدوائر الكهربائية.
- مبادئ الرسم الفني.
- بناء واختبار الدوائر الإلكترونية الأساسية.
- المغناطيسية الكهربائية.

- يعمل فني الآلات الكهربائية في المؤسسات المختلفة والمصانع و في الورش الصغيرة و شركات متوسطة إلى كبيرة الحجم في الصناعة وفي السوق الخاصة المحلية و الدولية

السياق المهني



أماكن العمل



- المصانع لأصلاح وصيانة ولف وتركيب المحولات والمحركات والمحولات الكهربائية.
- الشركات لتركيب وصيانة وتشغيل الآلات الكهربائية.
- المؤسسات المختلفة.

المهارات الفنية



المطلوبة

- تنفيذ مخططات دوائر الآلات الكهربائية.
- تشخيص اعطال وصيانة الآلات الكهربائية.
- لف الآلات الكهربائية



برنامج فني تركيب وصيانة طاقة شمسية

خريج هذا البرنامج قادر على قراءة المخططات وتركيب وتثبيت مكونات المنظومة ، و تطبيق قواعد الصحة والسلامة المهنية اثناء مهام التركيب والصيانة ، واصلاح الاعطال بمكونات المنظومة واستخدام اجهزة القياس ، وتركيب ومد الكابلات وتنفيذ لحام الكابلات الارضية المتسمة باطلاق الحرارة

٣

سنوات الدراسة

٢٣٤٠

عدد الساعات

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعي



الصف الدراسي الثالث

- ينفذ الصيانة لدوائر كهربية
- - ينفذ اعمال تركيبات كهربية
- - ينفذ اعمال تركيبات في منظومه طاقة شمسية .
- - ينفذ اعمال الصيانة في منظومة طاقة شمسية .
- ينفذ اعمال تركيب وصيانة في السخانات الشمسية في ضوء تكنولوجيا التسخين بالطاقة الشمسية

الصف الدراسي الثاني

- ينفذ الصيانة لدوائر كهربية
- ينفذ اعمال تركيبات كهربية
- - ينفذ اعمال تركيبات في منظومه طاقة شمسية .
- - ينفذ اعمال الصيانة في منظومة طاقة شمسية .
- - ينفذ اعمال تركيب وصيانة في السخانات الشمسية في ضوء تكنولوجيا التسخين بالطاقة الشمسية - عمل قطع أثاث خشبية باستخدام الماكينات و المعدات التقليدية المختلفة .

الصف الدراسي الاول

- يعمل بامان في ضوء متطلبات السلامة والصحة المهنية .
- - تجميع مكونات وحدات الطاقة الشمسية الغير متصلة بالشبكة وفقا للقواعد الصحية .
- - ينفذ الصيانة لدوائر كهربية .
- - ينفذ اعمال تركيبات كهربية .
- - اساسيات تكنولوجيا ميكانيكا
- - رسم هندسي .

- فني تركيب وصيانة طاقة شمسية يعمل في محطات الطاقة الشمسية تحت الانشاء ، العمل في شركات تركيب السخانات الشمسية ، العمل في شركات المقاولات داخل مجال التمديدات الكهربائية ، فتح مشروع صغير لتركيب الواح وسخانات طاقة شمسية بالمنازل .

السياق المهني



- يعمل فني تركيب وصيانة طاقة شمسية منفردا او تحت اشراف (فنى اول - مشرف الوحدة - المهندس المسنول) في اطار اللوائح والقوانين المنظمة للعمل .

أماكن العمل



- تجميع مكونات وحدات الطاقة الشمسية الغير متصلة بالشبكة وفقا للقواعد الصحية .
- ينفذ الصيانة لدوائر كهربية
- ينفذ اعمال تركيبات كهربية
- ينفذ اعمال تركيبات في منظومه طاقة شمسية .
- ينفذ اعمال الصيانة في منظومة طاقة شمسية .
- ينفذ اعمال تركيب وصيانة في السخانات الشمسية في ضوء تكنولوجيا التسخين بالطاقة الشمسية

المهارات الفنية المطلوبة





برنامج فنى التريكو الالى والتطريز

خريج هذا البرنامج قادر على تشغيل ماكينات التريكو المختلفة واختيار التراكيب البنائية وكذلك جوج الماكينة المناسب لنوع وسمك الخيط ، و تشغيل ماكينات الحياكة المناسبة واجهزة الفحص والقص والكي والتغليف .

٣

سنوات الدراسة

٢٢٢٠

عدد الساعات

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعى



الصف الدراسي الثالث

- تشغيل ماكينة التريكو المستديرة ذات السلندر والقرص الجاكارد والجوارب
- إنتاج التراكيب البنائية على الماكينات المستديرة
- تشغيل ماكينة الريمياج- التطريز
- تشغيل أجهزة الكي بالبخار
- فحص أقمشة التريكو وتحليلها وعيوبها
- إعداد نماذج التيشيرت-

الصف الدراسي الثاني

- معرفة النمر المعدلة وناتج التطبيق والزوى
- تشغيل ماكينة التريكو المستطيلة الجاكارد
- تنفيذ التراكيب البنائية على الماكينة المستطيلة الجاكارد
- تشغيل ماكينة التريكو المستديرة ذات السلندر الواحد
- تنفيذ نماذج الجيلية - البلوفر - التنورة
- استخدام أدوات القص اليدوى - الكهربائى
- تشغيل ماكينة الاوفرلوك ٣ فتلة- ٤ فتلة - ماكينة الاورلية

الصف الدراسي الاول

- أنواع الخامات النسيجية
- معرفة أنواع الخيوط وتراقيم الغزول
- تشغيل ماكينة التريكو المستطيلة العادية والنصف جاكارد
- إنتاج التراكيب البنائية على الماكينات المستطيلة
- إعداد الاقمشة للقص
- استخدام ماكينة الحياكة العادية.

- يعمل فنى التريكو الآلى يعمل عادة فى قطاع التريكو الآلى فى ورش صغيرة أو متوسطة أو كبيرة الحجم فى سوق العمل هذه الشركات تتراوح بين المؤسسات صغيرة الحجم والمؤسسات الدولية متعددة الجنسيات كبيرة الحجم أو عمل مشروع خاص به.

السياق المهني



أماكن العمل



- وظائف إعداد وإنتاج ومراجعة أقمشة تريكو اللحمية- السداء- الراشيل - تريكو التريكو
- وظائف الحياكة لأقمشة التريكو القص - الحياكة - الكي -التعبئة والتغليف - الجودة

المهارات الفنية



المطلوبة

- قادر على تشغيل ماكينة الاوفر لوك (٣ فتلة ، ٤ فتلة) - ماكينة الاورلية
- قادر على تنفيذ التراكيب البنائية الخاصة بماكينة التريكو المستطيلة الجاكارد
- قادر على تشغيل ماكينة التريكو المستديرة ذات السلندر الواحد
- قادر على عمل نماذج الجيلية - بلوفر- التنورة
- اختيار الخامة المناسبة لعمل الجيلية - البلوفر - التنورة
- يضع النماذج على القماش بالطريقة الصحيحة وعمل العلامات الخاصة استعدادا لعملية القص.





برنامج فني الاثاث المعدني وتشكيل الصاج

خريج هذا البرنامج يجيد تصنيع الاثاث المعدنية بأنواعها المختلفة ويطبق التكنولوجيا الحديثة المتعلقة بمجال تصنيع الاثاث المعدني ويستخدم الماكينات والآلات ويحدد ويقدر الخامات المناسبة لتنفيذ مشغولات الاثاث المعدني وتشكيل الالواح المعدنية طبقا للمواصفات والمعايير الفنية.

٣

سنوات الدراسة

٢١٦٠

عدد الساعات



وحدات البرنامج الصناعي

وصف المهنة



الصف الدراسي الثالث

- وحدة عمليات الإصلاح لمنتجات الاثاث المعدني.
- وحدة أعمال اللحام بالقوس الكهربى
- وحدة حساب التكاليف اللازمة لانتاج الاثاث المعدني
- وحدة العمليات الصناعية المتقدمة
- وحدة تنفيذ الوصلات المعدنية

الصف الدراسي الثاني

- أعمال اللحام بالمقاومة الكهربائية
- أعمال اللحام بالاكسى استيلين
- حساب المساحات والحجوم للأجسام الهندسية
- تنفيذ وصلات مجاري الهواء
- عمليات الصيانة لمنتجات الاثاث المعدني

الصف الدراسي الاول

- وحدة السلامة والصحة المهنية
- وحدة عمليات الرسم الهندسي والفنى اللازم لانتاج الاثاث المعدني وتشكيل الالواح المعدنية
- وحدة اعمال القياس والشنكرة والنقبة والدرفلة
- وحدة أعمال القص والتفريغ للشرائح والمواسير
- ٣ وحدة أعمال التجميع بالوصلات الموقتة والدائمة

- خريج هذا البرنامج يعمل في المصانع والشركات الخاصة بتصنيع الاثاث المعدني
- الورش الخاصة بتصنيع الاثاث المعدني .
- الورش الخاصة بصيانة الاثاث المعدني.

السياق المهني



- يعمل فني الحفر على الخشب ضمن فريق عمل تحت إشراف المدير المباشر في الورش الكبيرة والمصانع ، أو يعمل منفرداً في الورش الخاصة في إطار اللوائح والقوانين المنظمة للعمل .

أماكن العمل



المهارات الفنية المطلوبة



- تطبيق قواعد الامن والسلامة المهنية .
- التطور التكنولوجى السريع فى تصنيع الاثاثات المعدنية.
- إستحداث اجهزة وماكينات حديثة متطورة توفر الوقت والجهد .
- استخدام مواد جديدة لمنتجات الاثاث المعدني .
- استخدام الحاسب الآلى فى التصميمات الحديثة لمواكبة سوق العمل .
- استخدام التقنيات الجديدة فى تشطيب المنتجات المعدنية .



برنامج فني طباعة وتغليف

تنفيذ التصميمات المختلفة باستخدام برامج التصميم المختلفة وإعداد الملفات للطباعة بمختلف أنواعها وإعداد المونتاج لها على برامج المونتاج المناسبة وإعداد الألواح الطباعية وتنفيذ عمليات الطباعة على ماكينات الطباعة بمختلف أنواعها وتنفيذ عمليات التشطيب والتجليد لإخراج المطبوع في صورته النهائية.

٣

سنوات الدراسة

٢٣٤٠

عدد الساعات



وحدات البرنامج الصناعي

وصف المهنة



الصف الدراسي الثالث

- الصيانة الوقائية
- تنفيذ الرسوم المتجهة بالإليستريتور
- تجهيز الفورم والسطح الفلكسوجرافي
- الطباعة الفلكسوجرافية.

الصف الدراسي الثاني

- معالجة الصور بالفوتوشوب
- الطباعة الرقمية
- تجهيز السطح الليثوغرافي
- أنواع التجليد
- طباعة الأوفست ذات التغذية بالأفرخ- عمل قطع أثاث خشبية باستخدام الماكينات و المعدات التقليدية المختلفة .

الصف الدراسي الاول

- المبادئ الأساسية في الطباعة والتغليف
- الطرق الطباعية
- إعداد الأصول الطباعية بالإنديزاين
- تجهيز الملفات والمونتاج
- أساسيات التجليد

- يعمل فني الطباعة والتغليف تحت إشراف المشرف الفني المباشر في إطار اللوائح والقوانين المنظمة لمكان العمل..

السياق المهني



- يعمل عادة في قطاع الطباعة والتغليف في سوق العمل بمصانع الطباعة والتغليف والشركات الكبيرة والمتوسطة والصغيرة او عمل مشروع خاص به .

أماكن العمل



- يكون فني الطباعة والتغليف قادرا على :
- تطبيق المبادئ الأساسية في مجال الطباعة والتغليف.
- تنفيذ الاصول الطباعية بالبرامج المختلفة.
- تنفيذ العمليات الفنية المختلفة لما قبل الطباعة.
- تنفيذ العمليات الفنية المرتبطة بالطباعة.
- تطبيق العمليات الفنية المختلفة لما بعد الطباعة.

المهارات الفنية المطلوبة



برنامج فني تشكيل المعادن الزخرفية

يجيد تصنيع منتجات المعادن الزخرفية بمختلف نوعياتها طبقاً لاحتياجات السوق الفعلي ويطبق الأساليب التكنولوجية الحديثة المتعلقة بمجال تشكيل المعادن الزخرفية، ويتمكن من استخدام الماكينات والألات الحديثة ويحدد مقدار الخامات المناسبة لتنفيذ مشغولات المعادن الزخرفية طبقاً للمواصفات والمعايير الفنية للجودة

٣

سنوات الدراسة

٢٣٤٠

عدد الساعات

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعي



الصف الدراسي الأول

- يطبق العمليات التقنية البسيطة
- لرسم أشكال هندسية وفنية
- وزخرفية بتقنيات حديثة.
- يطبق معايير التشغيل الأساسية
- لوضع الأبعاد بأدوات
- (القياس-العلام والشنكرة
- - القص اليدوي والآلي)
- ينفذ العمليات الفنية لتشكيل
- المعادن على البارد
- يطبق معايير الجودة العالمية
- في تشطيب المنتجات المعدنية
- ينفذ أساليب التجميع الحديثة
- الثابتة والمتحركة
- للمنتجات المعدنية

الصف الدراسي الثاني

- ينفذ عمليات الجمع لأجزاء
- المنتجات
- يطبق العمليات الفنية في (حني
- المواسير -ماكينة سحب الأسلاك -
- وأشغال السلك - والسلاسل
- (اليديوية)
- ينفذ منتجات معدنية للفنادق
- والأماكن السياحية
- ينفذ الأعمال الفنية على سطح
- المعدن (الريبوسيه - النقش
- والترميل -الحفر اليدوي - الحفر
- الكيماوي
- ينفذ وحدات إضاءة متعددة
- الأغراض (مباشرة وغير مباشرة)

الصف الدراسي الثالث

- ينفذ أجسام أسطوانية
- ومخروطية محلاه بزخارف
- ينفذ العمليات الفنية لتشكيل
- المعادن على الساخن
- (السباكة بالرمل - السباكة
- بالشمع المفقود)
- ينفذ منتجات هدايا الزينة
- العصرية والتراثية(خان
- الخليلي) أطباق فرعونية -
- براويز - تماثيل فرعونية
- العصور - وحديثة
- ينفذ وحدات خاصة لدور
- العبادة(النجف العربي -
- والكلاسيك - الفوانيس -

فني تشكيل المعادن الزخرفية يستطيع العمل في:

- المصانع والشركات الخاصة بتصنيع تشكيل المعادن الزخرفية.
- الورش الخاصة بتصنيع منتجات تشكيل المعادن الزخرفية.

السياق المهني



المصانع والشركات الخاصة بتصنيع تشكيل المعادن الزخرفية.

الورش الخاصة بتصنيع منتجات تشكيل المعادن الزخرفية.

الورش الخاصة بالتشطيبات وطلاء منتجات تشكيل المعادن الزخرفية.

أماكن العمل



ينفذ عملية حني المواسير وسحب الأسلاك وصنع السلاسل اليدوية والآلية.

ينفذ منتجات أدوات المائدة واواني الزهور وساعات الحائط وعلب المجوهرات.

ينفذ أعمال الريبوسيه والنقش والترميل و الحفر اليدوي والحفر الكيماوي على

المنتجات المعدنية.

ينفذ منتجات معدنية مثل الأباجورات والشمعدانات والاطباق المعقدة والمباديرات.

يجري أعمال الدرفلة و لف الأجسام المخروطية.

ينفذ أعمال السباكة بالرمل والشمع المفرغ والشمع المفقود لتنفيذ منتجات بأسلوب السباكة.

المهارات الفنية

المطلوبة





برنامج فني بحري

خريج فني بحري قادر علي العمل بوظيفة بحري على السفن بمختلف أنواعها
والعمل على السفن في أعمال السطح المختلفة وإعمال الشحنة وقيادة الوحدات البحرية
الصغيرة

٣

سنوات الدراسة

١٩٢٠

عدد الساعات



وحدات البرنامج الصناعي

وصف المهنة



الصف الدراسي الثالث

- ١- تحديد الموقع وخط السير
جميع أنواع الملاحة
- ٢- تنفيذ أعمال السطح على
السفينة
- ٣- إرسال واستقبال الإشارات
البحرية
- ٤- معدات الإنقاذ على السفينة
- ٥- تنفيذ عمليات الصيد
المختلفة
- ٦- استخدام الأجهزة الملاحية

الصف الدراسي الثاني

- استخدام الخرائط البحرية
- استخدام المساعدات الملاحية
- استخدام أجهزة الأرصاد الجوية
- الأوناش والروافع على السفينة
- العقد والربطات البحرية
- المخاطيف والجنائز وأدوات
الارمة
- تفصيل وتركيب ونسج الشباك

الصف الدراسي الاول

- مبادئ الرسم الفني
- السلامة والصحة المهنية
- أنواع الوحدات البحرية
- العناية اليومية للسفينة
- استخدام الإشارات
البحرية والاتصالات

- يعمل فني بحري كبحار مبتدئ على السفن المختلفة و أيضا العمل كفني
في الشركات الملاحية المختلفة محلية أو دولية الورش الخاصة بالتشطيبات و طلاء
منتجات تشكيل المعادن الزخرفية.

السياق المهني



- خريج هذا البرنامج يعمل الخريج على السفن المختلفة تحت ضباط بحريين تحت
مسئولية قبطان سفينة

أماكن العمل



- تحديد الموقع والمكان وخط السير جميع أنواع الملاحة
- تنفيذ أعمال السطح على السفينة
- إرسال واستقبال الإشارات البحرية
- تنفيذ أعمال القيادة

المهارات الفنية المطلوبة





برنامج فني بناء السفن

خريج هذا البرنامج قادر على العمل في الترسانات البحرية والنهرية ويتمتع بمهارات تمكنه من العمل في صالة الأفرادات وورش التجهيز للخامات والقطاعات وورش التجميع الجزئي للقطاعات المختلفة من الموانع البحرية والعمل على قرق البناء لبعض القطع البحرية. وقواعد الأمن والسلامة المهنية.

٣

سنوات الدراسة

٢٣٤٠

عدد الساعات

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعي



الصف الدراسي الاول

- مبادئ الرسم الفني
- السلامة والصحة المهنية
- تجهيز العدد والأدوات والخامات في مجال بناء السفن
- تنفيذ الجبريات والضبعات من خلال الرسومات التخطيطية

الصف الدراسي الثاني

- تنفيذ عمليات القطع بلهب الأكسي استلين
- تنفيذ عمليات القص والتشكيل
- تنفيذ عمليات التجميع بواسطة اللحام

الصف الدراسي الثالث

- تجميع قطاعات السفينة بالتقويات الطولية والعرضية
- ٢- تجميع بلوكات السفينة (مقدمة - وسط - مؤخرة)
- ٣- يضبط بلوكات السفينة بعد تجميعها

- يعمل في شركات بناء السفن والترسانات البحرية والنهرية كما يمكنه العمل حرا في مشروع خاص به لإصلاح السفن

السياق المهني



- خريج هذا البرنامج يعمل إما تحت الإشراف أو بشكل مستقل , بشكل مستقل إذا كان يعمل لحسابه الخاص حيث يكون الخريج متمرس على أعمال اللحام المختلفة أو تحت إشراف المهندس التنفيذي أو المشرف المباشر المسنول عنه في مجال بناء السفن في الترسانات النهرية والبحرية

أماكن العمل



- أ- التعامل مع الخامات المختلفة في مجال بناء السفن.
- ب- تنفيذ الضبعات والجبريات الخاصة بالسفينة من خلال الرسومات التخطيطية .
- ج - تنفيذ عمليات التجميع الجزئي والكلي للقطاعات المختلفة للسفينة

المهارات الفنية المطلوبة





برنامج فني تكنولوجيا النقل النهري

خريج فني تكنولوجيا النقل النهري قادر علي العمل كفني نقل نهري على وحدات النقل النهري

٣

سنوات الدراسة

١٩٩٢

عدد الساعات



وحدات البرنامج الصناعي

وصف المهنة



الصف الدراسي الثالث

- تنفيذ إرساء وربط السفن النهرية
- تنفيذ إيقاف محركات السفينة وإنهاء الرحلة
- تنفيذ إدخال السفينة على الحوض لصيانته
- تفريغ البضائع
- تنفيذ خدمات نقل الركاب

الصف الدراسي الثاني

- تنفيذ الرحلة في الممرات النهرية
- تشغيل محركات الديزل
- صيانة بدن السفينة
- تنفيذ عمليات الاتصال
- إنشاء تشغيل المحرك
- يستف البضائع
- الرقابة على تشغيل المركب

الصف الدراسي الأول

- مبادئ الرسم الفني
- السلامة البحرية والصحة المهنية
- مبادئ الملاحة العامة
- تجهيز رحلة نهريّة آمنة
- تجهيز منظومات التشغيل المحرك
- تجهيز بدن السفينة قبل الرحلة النهرية
- تنفيذ عمليات شحن البضائع

- يعمل الخريج على وحدات النقل النهري ومنشآت النقل النهري وأرصعة خدمة الركاب ونقل البضائع

السياق المهني



- خريج هذا البرنامج يعمل فني تكنولوجيا النقل النهري على الوحدات النهرية المختلفة داخليا وخارجيا مع الالتزام بقوانين الملاحة الداخلية النهرية والحفاظ على مراكب النقل النهري وخدمة الركاب ونقل البضائع

أماكن العمل



- التجهيز لرحله نهريّة آمنة
- تنفيذ الرحلة النهرية الداخلية
- الإرساء وإنهاء الرحلة النهرية

المهارات الفنية المطلوبة

