



وزارة التربية والتعليم والتعليم الفني

الادارة المركزية لدارس التعليم الفني

دليل برامج التعليم الفني ذات المناهج المبنية على منهجية الجدارات المطلوبة في سوق العمل

Competence Based Education

التعليم الصناعي

Industrial Education



2023



٣

سنوات الدراسة

٢٦٠

عدد الساعات

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعي

الصف الدراسي الثالث

- صيانة منظومات التحكم في الدخول و الخروج.
- تركيب و صيانة أنظمة المراقبة.
- مشروع شبكات.

الصف الدراسي الثاني

- تركيب شبكة محلية.
- صيانة الشبكة.
- تأمين و حماية الشبكة.
- تركيب منظومات التحكم في الدخول و الخروج.

الصف الدراسي الأول

- تجميع مكونات الحاسب الآلي.
- صيانة و اصلاح الحاسوب الآلي.
- السلامة و الصحة المهنية.
- رسم و تفسير مخططات الشبكات.
- أساسيات الدوائر الكهربائية و الإلكترونية.
- أجهزة و طرق القياس.

برنامجه شبكات و تكنولوجيا المعلومات يقع بالمستوى الثالث بالقطاع الصناعي يعمل على تخریج فني يتصرف بالسلوك المهني و أخلاقيات العمل المعترف عليه ، يمكنه القيام بمجموعة من المهارات و الأنشطة الرئيسية .



السوق المهني



قسم IT في الشركات و المؤسسات المختلفة - الشركات الخاصة بالنظم المتكاملة للشبكات - مراكز الخدمة و الصيانة في مجال تكنولوجيا المعلومات - العمل كفني حر (مشاريع متناهية الصغر) .



أماكن العمل



الخبرة في مجال : تجميع مكونات الحاسب الآلي - صيانة أجهزة الحاسوب الآلي تركيب شبكة محلية LAN - صيانة الشبكة - تأمين و حماية الشبكة.

التعامل مع : تركيب منظومات الدخول و الخروج - صيانة منظومات الدخول و الخروج - تركيب أنظمة المراقبة.

المهارات



الفنية المطلوبة المطلوبة





برنامج فني النسيج

٣

سنوات الدراسة

٢٦٠

عدد الساعات

وصف المهنة



وحدات البرنامج
الصناعي



الصف الدراسي الثالث

- تحليل عينات القماش.
- فحص الأقمشة ومراجعة.
- النسيج على الانوال اللاموكية.
- تراكيب المنسوجات المركبة.
- تصميمات الانسجة المختلفة على الانوال.
- خطوات المشروع الصناعي الصغير.
- النسيج على انوال الجاكارد.
- تسويق المشروع الصناعي.

الصف الدراسي الثاني

- الاطوال والعروض والازان للسداء واللحمة.
- الانوال الالية التقليدية.
- تراكيب المنسوجات الأساسية ذات المظهرية الخاصة.
- عدد الخيوط في وحدة القياس.
- اسس وقواعد الزخرفة.
- حساب الانتاج ونسبة العوادم

الصف الدراسي الاول

- تراقيم الخيوط
- عمليات اللقي والتقطير
- النول اليدوي - نول المنضدة
- تراكيب المنسوجات الأساسية
- خامات النسيج
- تطبيق معاير السلامة والصحة المهنية
- المنسوجات الأساسية
- عمليات التدوير والتسدية.

يتصف خريجو هذا البرنامج بالسلوك المهني المتعارف عليه في مجال الغزل والنسيج من حيث قيم وفلسفة مرتبطة بمهنة فنى النسيج حيث ينبغي ان يتسم بالتركيز بعمله ، ويجب أن يكون متسقاً في إنتاجه بصورة مستمرة ويعمل بدقة تحت ضغوط العمل المختلفة وان يكون نشيطاً في عمله وأن يتحمل المسؤوليات المنوطة بها ويمتلك مهارات حياتية مختلفة مثل (التواصل - حل المشكلات - إدارة الازمات - العمل ضمن فريق- تقدير قيمة الوقت- الالتزام بجودة الإنتاج).



فنى النسيج يعمل عادة فى مصانع النسيج الكبيرة منها و المتوسطة والصغرى او عمل مشروع خاص المهنـات الفنية المطلوبة من الخريج : الخبرـة في مجال النسيج التعامل مع احتياجات السوق .



- اختيار الخامات ونمر الخيوط .
- توقيع التراكيب النسيجية والرسومات التنفيذية.
- تنفيذ عمليات تحضيرات النسيج - تنفيذ أوامر التشغيل والإنتاج .
- تنفيذ عملية النسيج - فحص ومراجعة عينة القماش.
- إدارة مشروع صغير وتسويقه (تنفيذ مشروع تخرج).

السياق المهني



أماكن العمل



المهارات الفنية



المطلوبة



برنامج فني تشغيل المعادن

٣

سنوات الدراسة

٢٣١٠

عدد الساعات

وصف المهنة



وحدات البرنامج
الصناعي

الصف الدراسي الثالث

- تجهيز ماكينات التفريز
- تنفيذ عمليات التشغيل على الفريزة
- ماكينات التحكم العددي CNC (مخرطة)
- ماكينات التحكم العددي (فريزة CNC)

الصف الدراسي الثاني

- عمليات التشغيل المختلفة على ماكينة الخراطة
- ماكينات التجليخ
- عمليات التشغيل المختلفة على التجليخ
- ماكينات القشط
- عمليات التشغيل على المقطسطة وحدة القياس وعدات الامشاط.

الصف الدراسي الأول

- الأمن والسلامة والصحة المهنية
- تجهيز الاعمال الاساسية لتشغيل المعادن
- تنفيذ الاعمال الاساسية لتشغيل المعادن ماكينة الخراطة
- عمليات التشغيل الأساسية على ماكينة الخراطة.

يتضمن خريجو هذا البرنامج بالسلوك المهني المتعارف عليه في مجال تشغيل المعادن من حيث قيم وفلسفة مرتبطة بمهنة فنى تشغيل معادن حيث ينبغي ان يتسم بالتركيز بعمله ، حيث يعمل فى ورش الصيانة الميكانيكية بالمصانع او على خطوط الانتاج بمختلف انواعها وورش تشغيل المعادن المتوسطة والصغرى.

السياق المهني



فنى تشغيل المعادن ي العمل عادة فى ورش الصيانة الميكانيكية - خطوط الانتاج - ورش تشغيل المعادن المتوسطة والصغرى.

أماكن العمل



- القيام بالأعمال الأساسية لتشغيل المعادن.
- تشغيل المعادن باستخدام ماكينات الخراطة.
- تشغيل المعادن باستخدام ماكينات القشط.
- تشغيل المعادن باستخدام ماكينات التفريز.
- تشغيل المعادن باستخدام ماكينات التحكم العددي (CNC) .

المهارات الفنية
المطلوبة





برنامج فني لحام وتشكيل المعادن

٣

سنوات الدراسة

٢٠٧٠

عدد الساعات

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعي

الصف الدراسي الثالث

- تفريغ عمليات اللحام
- القوس المغمور SAW
- عمليات تشكيل المعادن على الساخن
- تفريغ عمليات اللحام بالمقاومة الكهربائية
- تفريغ عمليات القطع باستخدام قوس البلازما.

الصف الدراسي الثاني

- مدخل الى اللحام باستخدام القوس الكهربائي
- اللحام بالقوس المعدني
- المحجب SMAW (الوضع المسطح والأفقي)
- اللحام بالقوس المعدني
- المحجب بالغاز GMAW
- وقوس التجستان GTAW.

الصف الدراسي الأول

- الأمان والسلامة والصحة المهنية
- تجهيز الاعمال الأساسية لتشغيل المعادن
- تنفيذ الاعمال الأساسية لتشغيل المعادن
- تجهيز الماكينات المختلفة لأعمال التشكيل
- تشكيل المعادن على البارد
- اللحام والقطع بهب الأوكسي استيلين.

فني تشكيل ولحام المعادن قادر على تشكيل المعادن المختلفة مستخدماً الآلات والمعدات اللازمة لأجراء عمليات التشكيل المختلفة وكذلك إنتاج وصلات ملحومة من خلال عمليات (الصهر - الضغط - المونة) بأفضل الأساليب والإمكانات المتاحة طبقاً لتدابير الأمان والسلامة والصحة المهنية

السياق المهني



يعمل فني لحام وتشكيل المعادن عادة في المصانع التي تعتمد منتجاتها على عمليات التشكيل واللحام وورش الصيانة والمشاريع الانتاجية الحرجة الصغيرة منها والكبيرة المتخصصة.

أماكن العمل



انتاج الاجزاء الميكانيكية البسيطة مستخدماً العدد اليدوية.
تصنيع الاجزاء الميكانيكية مستخدماً عمليات التشكيل المختلفة.
تنفيذ عمليات اللحام والقطع المختلفة للمعادن.

مهارات الفنية المطلوبة





برنامج فني التركيبات الكهربائية

٣

سنوات الدراسة

٢٠٧٠

عدد الساعات

وصف المهنة



وحدات البرنامج
الصناعي



الصف الدراسي الثالث

- تطبيق معايير التركيبات الكهربائية المتبعة على فحص التركيبات الكهربائية
- تأدية الفحص العام وصيانة التركيبات الكهربائية
- تنفيذ الاختبارات للتركيبات الكهربائية
- تركيب وصيانة دوائر الإنذار ضد الحريق والسرقة
- تركيب واختبار دوائر كاميرات المراقبة

الصف الدراسي الثاني

- أساسيات الورشة الكهربائية
- المكونات والدوائر الكهربائية
- أجهزة القياس
- الرسوم الفنية الكهربائية
- يدويا وبالكمبيوتر
- بناء واختبار الدوائر الإلكترونية الأساسية
- بناء وحدة كهربائية بسيطة

الصف الدراسي الأول

- أساسيات الورشة الكهربائية
- المكونات والدوائر الكهربائية
- أجهزة القياس
- الرسوم الفنية الكهربائية
- يدويا وبالكمبيوتر
- بناء واختبار الدوائر الإلكترونية الأساسية
- بناء وحدة كهربائية بسيطة

في التركيبات الكهربائية يعمل في المنشآت الكهربائية و في الورش الصغيرة و شركات متoscute إلى كبيرة الحجم في الصناعة وفي السوق الخاصة المحلية و الدولية. ومن هذا يمكن أن يكون له وظيفة رجل واحد للمنزل الصغير أو ان يعمل ضمن فريق لإنجاز المهام الكبيرة طويلاً الأجل مثل المشاريع الكبري السكنية والتجارية و الصناعية. ولذلك، فإن المهارات الاجتماعية والسلوك الموجه لفرق العمل أمر ضروري.

السياق المهني



- يعمل فني التركيبات الكهربائية عادة في شركات المقاولات.
- المستشفيات. المصانع. الأندية الرياضية.

أماكن العمل



- الخبرة في مجال التركيبات الكهربائية الخاصة بالمباني و المنشآت الصناعية و فحصها و صيانتها.
- التعامل مع الأدوات الخامات والأجهزة المستخدمة في التركيبات الكهربائية داخل المباني و المنشآت الصناعية.

المهارات الفنية المطلوبة





برنامج فنى نجارة الأثاث

٣

سنوات الدراسة

٢٢٥٠

عدد الساعات

وصف المهنة



وحدات البرنامج
الصناعي

الصف الدراسي الثالث

- استخدام الماكينات الحديثة في إنتاج الأثاث الخشبي.
- تنفيذ وحدات أثاث خشبي متكاملة (غرف) تركيب وصيانة دوائر الاتصالات الداخلية.

الصف الدراسي الثاني

- الأخشاب المصنعة والаксسوارات والمواد اللاصقة.
- العدد والأدوات الكهربائية والهوانية المتنقلة.
- مبادئ الرسم الفني.
- عمل قطع أثاث خشبية يدوية بسيطة وقابلة للفك والتركيب.
- استخدام الماكينات التقليدية المختلفة في إنتاج الأثاث الخشبي.

الصف الدراسي الأول

- السلامة والصحة المهنية.
- الأخشاب الطبيعية.
- العدد والأدوات اليدوية والمساعدة.
- مبادئ الرسم الهندسى.
- عمليات التشغيل الأساسية.



يعمل هذا الخريج ضمن فريق عمل تحت اشراف المدير المباشر في الورش الكبيرة والمصانع ، أو يعمل منفردا في الورش الخاصة المباشر فى اطار اللوائح والقوانين المنظمة للعمل.

السياق المهني



فني نجارة الأثاث يعمل عادة طبق الإمكانيات المتاحة واحتياجات سوق العمل الداخلي أو الخارجي أما في ورش خاصة صغيرة الحجم والامكانيات او مصانع متوسطة ، او مصانع تصنيع الأثاث الكبرى ذات الإنتاج الكمى .

أماكن العمل



الخبرة في مجال (استخدم برامج وتطبيقات الحاسوب الالى وماكينات CNC .
استخدام التكنولوجيا والعمليات الحديثة المتعلقة بتصنيع المنتجات الخشبية لمواكبة سوق العمل - تنفيذ تصميمات فنية مبتكرة تتناسب طبيعة العمل والبيئة المحيطة .
التعامل مع الآخرين بتبادل الخبرة لتطبيق الجديد في مجال تخصصه .
التكنولوجيا والعمليات الحديثة المتعلقة بتصنيع المنتجات الخشبية لمواكبة سوق العمل .



مهارات الفنية
المطلوبة





برنامج فني تحكم صناعي

٣

سنوات الدراسة

٢٣٤٠

عدد الساعات

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعي

الصف الدراسي الثالث

- منظومات التحكم الآلي الميكانيكية.
- منظومات التحكم الآلي الكهربائية.
- منظومات التحكم الآلي الالكترونية.
- أنظمة التحكم عن بعد (الأسكادا).
- منظومات التحكم الآلي في خطوط الإنتاج.
- صيانة منظومات التحكم الآلي

الصف الدراسي الثاني

- التحكم التقليدي الميكانيكي
- التحكم التقليدي الكهربائي والإلكتروني
- منظومات التحكم الهيدروليكيه.
- منظومات التحكم النيوماتيكية.
- المتحكمات الدقيقة.
- التحكم القابل للبرمجة PLC
- برمجة وحدات التحكم القابل للبرمجة PLC.

الصف الدراسي الأول

- الأمن والسلامة والصحة المهنية.
- الرسم الفني.
- اساسيات ورش التحكم (الورشة التأسيسية)
- قياسات.
- الحساسات.
- دوائر كهربائية و الكترونية.

فني تحكم صناعي يقوم بتنفيذ وتشخيص واصلاح اعطال وصيانة منظومات التحكم الصناعي وتطبيقاته المختلفة في المصانع والشركات وفقاً لقواعد الامن والسلامة والصحة المهنية.

فني التحكم الصناعي يعمل عادة المصانع والشركات والمؤسسات والورش الصغيرة وبعض المهن المختلفة وفقاً لقواعد الامن والسلامة والصحة المهنية واللوائح والقوانين المنظمة للعمل.



- أن يكون قادراً على تشخيص واصلاح وصيانة منظومات التحكم المختلفة في جميع المجالات لمواكبة التطور السريع في مجال التحكم الصناعي.
- تنفيذ دوائر التحكم الآلي .
- تشخيص واصلاح اعطال منظومات التحكم الآلي.
- صيانة منظومات التحكم الآلي.

السياق المهني



أماكن العمل



المهارات الفنية المطلوبة





برنامج فني صيانة وإصلاح السيارات

٣

سنوات الدراسة

٢١٦٠

عدد الساعات

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعي



الصف الدراسي الثالث

- تشخيص الأعطال
- اصلاح اجهزة التوجيه و التعليق.
- صيانة و اصلاح منظومة التكيف
- ادارة المحرك و اختبار السيارة.
- تشخيص اعطال و اصلاح السيارة الكهربائية و الهجيني خطوط الإنتاج.

الصف الدراسي الثاني

- اصلاح محرك السيارة
- اصلاح منظومة الفرامل و الإطارات.
- اصلاح منظومات تشغيل المحرك.
- اصلاح منظومة نقل الحركة.
- صيانة و اصلاح اعطال الانظمة الكهربائية و PLC

الصف الدراسي الاول

- السلامة و الصحة المهنية.
- العدد و الادوات و المعدات.
- مبادئ الرسم الفني
- عمليات التشغيل الأساسية.
- صيانة و اصلاح انظمة الاضاءة و التبيية و التحذير.

يتضمن خريجو برنامج فني صيانة وإصلاح السيارات بالمهارات الفنية اللازمة للتعامل مع الأنواع المختلفة من السيارات من حيث الصيانة و الإصلاحات المطلوبة و ايضاً بالمعرفات التي تدعم هذه المهارات كما أنهم يتضمنون أيضاً بالسلوك المهني و الأخلاقيات العمل المتعارف عليها (الالتزام - الانضباط - الأمانة - اتباع معايير ضبط الجودة - تقدير قيمة الوقت)، والقدرة على تحمل جميع المسؤوليات المنوطة بهم في العمل .

السياق المهني



أماكن العمل



المهارات الفنية المطلوبة



فني صيانة واصلاح السيارات يعمل في مراكز الخدمة الخاصة بالصيانة والاصلاح للسيارات بمراحلها المختلفة وكذلك داخل مصانع تجميع السيارات أو داخل شركات تصنيع ضفائر السيارات على خطوط الإنتاج ، ويمكن العمل أيضاً في ورش السيارات المنتشرة في مجال خدمة وصيانة السيارات.



- الالتزام بتعليمات السلامة والصحة المهنية الشخصية
- الالتزام بتعليمات السلامة والصحة المهنية لمنشأة العمل والحفاظ على البيئة.
- اتباع تعليمات الشركات المصنعة لاجراءات الصيانة والاصلاح.
- اتقان التعامل مع العدد و الادوات و المعدات و الاجهزه المختلفة .
- استخدام التقنيات الحديثة لمواكبة الجديد في سوق العمل.



برنامج فنى تبريد وتنقية الهواء

٣

سنوات الدراسة

٢١٦٠

عدد الساعات

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعي

الصف الدراسي الثالث

- تركيب وصيانة واصلاح اجهزة تكييف الهواء الشباك الاسبليت.
- تركيب وصيانة واصلاح اجهزة تكييف هواء الفري ستاند.
- تركيب وصيانة واصلاح اجهزة تكييف هواء الكونسول.
- تركيب وصيانة واصلاح اجهزة تكييف الهواء الصحراوى.
- تركيب وصيانة واصلاح اجهزة تكييف هواء السيارة

الصف الدراسي الثاني

- تشغيل وصيانة واصلاح الدوائر الكهربائية - الميكانيكية للثلاجة المنزليه التوفروست.
- تشغيل وصيانة واصلاح المجمدات المنزليه الافقية الراسية.
- تشغيل وصيانة واصلاح مبرد المياه ذو القارورة.
- تشغيل وصيانة واصلاح ثلاجات العرض - مبرد المياه العادي - مبردات السوائل مكعبات الثلاج.

الصف الدراسي الاول

- السلامة والصحة المهنية
- رسم المخططات الكهربائية والميكانيكية.
- عمليات تشكيل الصاج .
- عمليات تشكيل المواسير ولحامها.
- تنفيذ التوصيات والدوائر الكهربائية - الميكانيكية
- تشغيل وصيانة واصلاح الدوائر الكهربائية - الميكانيكية للثلاجات المنزليه العادي الديفروست.

- يعمل فنى التبريد وتنقية الهواء منفرداً أو تحت إشراف (فني أول)(مشرف) / مهندس التبريد وتنقية الهواء والتهوية طبقاً للوائح والقوانين المنظمة للعمل.

السياق المهني



- مراكز الصيانة داخل المنشآت التجارية والصناعية.
- مراكز الخدمة المعتمدة لمصانع أجهزة التبريد وتنقية الهواء.
 - الورش الخاصة بتركيب ، صيانة واصلاح أجهزة التبريد وتنقية الهواء.
 - مشروع شخصي أو فني حر.

- الخبرة في مجال التبريد وتنقية الهواء التعامل مع : تركيب وصيانة واصلاح أجهزة التبريد وتنقية الهواء المنزليه والتجارية الصغيرة وجهاز تكييف الهواء في المركبات ومبردات السوائل بأنواعها المختلفة وأجهزة صناعة مكعبات الثلاج.

اماكن العمل



المهارات الفنية المطلوبة





برنامج فني أجهزة الكترونية

٣

سنوات الدراسة

٢١٦٠

عدد الساعات

وصف المهنة



وحدات البرنامج
الصناعي

الصف الدراسي الثالث

الصف الدراسي الثاني

الصف الدراسي الأول

- شاشات العرض.
- التليفزيوني.
- الطابعات.
- ماكينات التصوير
- الهاتف المحمول
- أجهزة استقبال.
- الأقمار الصناعية
- المقاييس.

- الدواير الإلكترونية
- الدواير الرقمية ٢
- الحاسب الآلي.
- الأردينيو.
- المحكمات الدقيقة.
- الكروت الإلكترونية.

- أساسيات الإلكترونيات
- أجهزة القياس
- الإلكترونية.
- السلامة و الصحة
- المهنية.
- الدواير الرقمية ١.
- رسم الدواير
- الإلكترونية.



برنامج فني أجهزة الكترونية يقع بالمستوى الثالث بالقطاع الصناعي يعمل على تخرج فني يتصرف بالسلوك المهني و أخلاقيات العمل المتعارف عليه ، يمكنه القيام بمجموعة من المهارات و الأنشطة الرئيسية.

السياق المهني



- مصانع الأجهزة و اللوحات الإلكترونية.
- مراكز خدمة و صيانة و إصلاح اللوحات و الأجهزة الإلكترونية.
- الورش الخاصة لصيانة و إصلاح اللوحات و الأجهزة الإلكترونية.
- العمل الحر.

أماكن العمل



- الخبرة في مجال : تنفيذ الدواير الإلكترونية - تنفيذ منظومة تحكم باستخدام المحكمات الدقيقة - تنفيذ منظومة تحكم باستخدام الأردينيو.
- التعامل مع : إصلاح الكروت الإلكترونية - إصلاح أجهزة التليفزيون
- إصلاح أجهزة استقبال الأقمار الصناعية - إصلاح الهواتف المحمولة.

المهارات الفنية
المطلوبة





برنامج فني الزخرفة والديكور

٣

سنوات الدراسة

٢١٢٢

عدد الساعات

وصف المهنة



وحدات البرنامج
الصناعي

الصف الدراسي الثالث

الصف الدراسي الثاني

الصف الدراسي الأول

- الصف الثالث
- دهان الاخشاب بالدهانات الساترة
- دهان المعادن بالدهانات المضيئة والفسفورية
- تطبيق الايبوكسي للارضيات
- دهانات الاخشاب بالكراتيليه
- دهان المعادن بدهانات السليولوز (الدوکو)
- الزخارف البارزة والغائرة على الاسطح
- التكوينات الزخرفية بماكينة القطع البنز والفاكس والسلك سكرين

- تذهيب الاثاث والانتيكات برقائق الذهب والمساحيق المعدنية
- تذهيب الاسطح المصقوله برقائق الذهب والمساحيق المعدنية.
- تكوينات من الخطوط العربية.
- دهان الاخشاب بالدهانات الشفافة
- عمليات الزخرفة بالتقطيع والتفريج.
- التكوينات الزخرفية بالفسيفساء على الاسطح المختلفة.
- التكوينات الزخرفية لللوحات والجداريات.
- الديكورات للوحدات التجارية.

- دهان الحوائط بالدهانات الزيتية
- دهان الحوائط بالدهانات المائية
- الديكورية (الخشنة - المحببة - المصقوله)
- لصق ورق الحوائط
- تكوينات من الخطوط الاوروبية
- لصق الموكب والمسمعات على الارضيات.
- التكوينات الزخرفية على الزجاج والمرايا والخزف.
- الزخارف بالتقنيات الحرارية على الاسطح المختلفة.
- الديكورات للوحدات السكنية

نظراً للتطور التكنولوجي والمعروفي كان لزاماً علينا أن نسعى لمواكبة العصر ومتطلباته والربط ما بين الخريجين وسوق العمل في مجال الزخرفة والديكور من حيث المهارات والمعارف وأيضاً القيم والمعايير الخاصة بالمجال وان يكون الخريج جدير بتنفيذ ما يتطلبه سوق العمل .

شركات المقاولات - مكاتب الديكور والتشطيبات - المكاتب الهندسية - ورش ومصانع تصنيع الاثاث والموبيليا.

- القيام بأعمال الدهانات المختلفة على الأخشاب - الحوائط. - المعادن.
- القيام بأعمال تكسية الحوائط والارضيات بالخامات المختلفة .
- القيام بأعمال التذهيب على الاسطح المختلفة .
- القيام بالأعمال الزخرفية على الاسطح المختلفة .
- القيام بأعمال التنسيق والديكور المختلفة (سكنى- تجاري).

السياق المهني



أماكن العمل



مهارات الفنية
المطلوبة





برنامج فني اعمال البناء

٣

سنوات الدراسة

٢٣٤٠

عدد الساعات

فني اعمال البناء يقوم بتنفيذ أعمال البناء المختلفة لاعمال المتنوعة.

وصف المهنة



الصف الدراسي الثالث

- تنفيذ أعمال البناء بالطوب لـ (القباب) مع عمل الصيانه الازمة.
- تنفيذ أعمال البناء بالطوب لـ (القبلات) مع عمل الصيانه الازمة.
- تنفيذ اعمال التكسير للحوائط.
- تنفيذ أعمال البناء بالطوب لـ (القبور) مع عمل الصيانه الازمة.

وحدات البرنامج الصناعي

الصف الدراسي الثاني

- السلامة والصحة المهنية
- العدد و الأدوات و الخامات المستخدمة في أعمال البناء
- أعمال السقاليل الخشبية
- أعمال السقاليل المعدنية
- تنفيذ اعمال البناء بالطوب (بالطريقة الانجليزية) بالطرق الصحيحة والامنة طبقا لاصول الصناعة وعمل الصيانة الازمة
- تنفيذ اعمال البناء بالطوب (الفلمنكية بانواعها) بالطرق المختلفة و الصحيحة والامنة طبقا لاصول الصناعة وعمل الصيانه الازمة.

الصف الدراسي الأول

- السلامة والصحة المهنية
- العدد و الأدوات و الخامات المستخدمة في أعمال البناء
- أعمال السقاليل الخشبية
- أعمال السقاليل المعدنية
- تنفيذ اعمال البناء بالطوب (بالطريقة الانجليزية) بالطرق الصحيحة والامنة طبقا لاصول الصناعة وعمل الصيانة الازمة.
- تنفيذ اعمال البناء بالطوب (الفلمنكية بانواعها) بالطرق المختلفة و الصحيحة والامنة طبقا لاصول الصناعة وعمل الصيانه الازمة.

يعمل في شركات مقاولات او ريادة الأعمال (تنفيذ الاعمال بشكل مستقل).

السياق المهني

شركات المقاولات – مكاتب الديكور والتشطيبات – المكاتب الهندسية – ورش ومصانع تصنيع الاثاث والموبيليا.

أماكن العمل

- تنفيذ اعمال البناء المختلفة بالطوب مع عمل الصيانه الازمة.
- تنفيذ اعمال البناء المختلفة بالاحجار والدبش بالطرق المختلفة مع عمل الصيانه الازمة
- تنفيذ اعمال التكسير حوائط و أرضيات مع عمل الصيانه الازمة .
- تنفيذ اعمال السقاليل المختلفة و صيانتها.
- تنفيذ اعمال البناء لتغطية الفتحات (قبو- قبلة - قبة).

المهارات الفنية المطلوبة



برنامج فني اعمال التشييدات المعمارية

٣

سنوات الدراسة

٢٣٤٠

عدد الساعات

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعي

الصف الدراسي الثالث

- تنفيذ وتركيب اعمال التكسير للحوائط بالبلاطات الجبس والبانوهات.
- تنفيذ وتركيب اعمال التكسير للحوائط ببلاط السيراميك والبروسيلين وشبكة الازمaldo.
- تنفيذ اعمال تكسيرات الارضيات للاسطح والارصفة.
- تنفيذ اعمال العزل الصوتي والحراري.
- تنفيذ وتركيب الطراز الدوري.
- تنفيذ اعمال تكسيرات الارضيات سيراميك وبورسلين.
- تنفيذ اعمال العزل باستخدام كيماويات البناء الحديث.

الصف الدراسي الثاني

- تنفيذ وتركيب الطراز التوسكاني .
- تنفيذ وتركيب اعمال التكسير للحوائط ودرج السلالم بالرخام والجرانيت.
- تنفيذ وتركيب اعمال التكسير للحوائط بالاحجار الطبيعية والصناعية.
- تنفيذ وتركيب اعمال تكسيرات الارضيات لنراثي الرخام والجرانيت وصب ارضيات الترازو.
- تنفيذ وتركيب اعمال التكسير للاسقف.

الصف الدراسي الاول

- السلامة والصحة المهنية
- العدد والأدوات والخامات المستخدمة في أعمال البياض.
- أعمال السقالات المعدنية.
- أعمال السقالات الخشبية.
- تنفيذ اعمال البياض تخسين اسمنتى داخلى.
- تنفيذ اعمال البياض تخسين اسمنتى خارجي.
- تنفيذ اعمال الضهراء الحديثة.
- تنفيذ وتركيب اعمال الجبس والحلبات.

- ان يصبح الخريج قادرا على ان يقوم بتنفيذ اعمال التشييدات المعمارية للاعمال المختلفة.
- يعمل في شركات مقاولات او ريادة الاعمال (تنفيذ الاعمال بشكل مستقل).



السوق المهني



- شركات المقاولات والمشروعات الانشائية.



اماكن العمل



- تنفيذ اعمال البياض التخسين الاسمنتى الداخلى والخارجي بانواعه المختلفه وصيانته.
- تنفيذ اعمال البياض الزخرفى وصيانته.
- تنفيذ اعمال التكسيرات للحوائط بختلف انواعها وتكسية درج السلالم بالرخام وصيانتها .
- تنفيذ اعمال التكسيرات للارضيات والاسقف بخلاف انواعها وصيانتها.
- تنفيذ اعمال السقالات وصيانتها.

مهارات الفنية المطلوبة





برنامج فني اعمال الخرسانة

٣

سنوات الدراسة

٢٣٤٠

عدد الساعات

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعي

الصف الدراسي الثالث

- تجميع وفك وصيانة مكونات الشدات المعدنية لأعمال أعلى الأساسات (للأعمدة بتنوعها والأسقف).
- تجميع وفك وصيانة الشدات الخشبية للأعمال أعلى الأساسات (للأعمدة).
- تجميع وفك وصيانة الشدات الخشبية للأعمال أعلى الأساسات (للكمرات والأسقف).
- تشكيل وتجميع ورص حديد التسلیح يدوياً والياً لأعمال أعلى الأساسات (للأعمدة بتنوعها والأسقف).

الصف الدراسي الثاني

- تجميع وفك وصيانة مكونات الشدات المعدنية لأعمال أعلى الأساسات (للأعمدة بتنوعها والأسقف).
- تجميع وفك وصيانة الشدات الخشبية للأعمال أعلى الأساسات (للأعمدة).
- تجميع وفك وصيانة الشدات الخشبية للأعمال أعلى الأساسات (للكمرات والأسقف).
- تشكيل وتجميع ورص حديد التسلیح يدوياً والياً لأعمال أعلى الأساسات (للأعمدة بتنوعها والأسقف).

الصف الدراسي الأول

- السلامة والصحة المهنية
- العدد والادوات والخامات المستخدمة في أعمال الخرسانة.
- تجميع وفك وصيانة الشدات الخشبية لأعمال الأساسات.
- تشكيل وتجميع وتركيب حديد التسلیح يدوياً والياً لأعمال الأساسات.
- يجمع ويركب ويفك ويصين مكونات الشدات المعدنية لأساسات.
- تنفيذ عمليات ما قبل الصب.

- ان يصبح الخريج قادراً على ان يقوم بتنفيذ الفرم الخرسانية والشدات الخشبية والمعدنية المختلفة طبقاً لأصول الصناعة .
- يعمل في شركات مقاولات او رياادة الأعمال (تنفيذ الاعمال بشكل مستقل) .



السياق المهني



- شركات المقاولات والمشروعات الانشائية.



أماكن العمل



المهارات الفنية المطلوبة



- الخبرة في مجال تنفيذ الفرم الخرسانية والشدات الخشبية والمعدنية طبقاً لأصول الصناعة .
- التعامل مع الآخرين من فريق العمل ، التعامل مع المشرف المباشر أو المهندس المسئول عن الموقع



برنامج فني اعمال نجارة العمارة

٣

سنوات الدراسة

٢٣٤٠

عدد الساعات

- فني اعمال نجارة العمارة يقوم بتنفيذ اعمال نجارة العمارة المختلفة للأعمال المتنوعة.

وصف المهنة



الصف الدراسي الثالث

- تصنيع وتجميع اعمال نجارة الابواب الخشبية
- تنفيذ وتركيب اعمال نجارة الدواليب الخشبية داخل الحوائط.
- تركيب الابواب الخشبية
- تركيب الشبابيك الخشبية
- تنفيذ وتركيب اعمال نجارة البر جولات و الأسقف الخشبية المائلة.
- قطع و تجميع و تركيب اعمال الالوميتال تجميع وفك وصيانة الشدات الخشبية ؛ للأعمال أعلى الأساسات (للسلام و حمامات السباحة).

الصف الدراسي الثاني

- تنفيذ و تجميع اعمال نجارة الشبابيك والблکونات الخشبية
- تنفيذ وتركيب اعمال تكسيةات الحوائط الخشبية
- تنفيذ وتركيب اعمال تكسيةات الأرضيات الخشبية.

الصف الدراسي الأول

- السلامة والصحة المهنية
- العدد و الأدوات و الخامات المستخدمة في أعمال نجارة العمارة.
- تنفيذ وتركيب اعمال نجارة القواطع الخشبية.
- تنفيذ عمليات التشغيل الأساسية لتعاشيق الخشب والنقر واللسان
- تنفيذ التكعيب واللحامات الخشبية.
- تنفيذ وتركيب اعمال نجارة السلام الخشبية.

- ان يصبح الخريج قادرا على ان يقوم بتنفيذ الفرم الخرسانية والشدات الخشبية والمعدنية المختلفة طبقا لأصول الصناعة .
- يعمل في شركات مقاولات او رياادة الأعمال (تنفيذ الاعمال بشكل مستقل) .

السياق المهني



- شركات المقاولات والمشروعات الانشائية والمعمارية.



أماكن العمل



- الخبرة في مجال تنفيذ اعمال نجارة العمارة المختلفة للأعمال المتنوعة
- التعامل مع الآخرين من فريق العمل ، التعامل مع المشرف المباشر أو المهندس المسئول عن الموقع .
- تنفيذ الانشطة الأساسية في اعمال نجارة العمارة .
- تصنيع وتجميع أخشاب أعمال نجارة العمارة و صيانتها .
- تصنيع وتجميع أخشاب أعمال تكسيةات الحوائط والأرضيات .
- تركيب المصنوعات الخشبية

المهارات الفنية المطلوبة





برنامج فنى شبكات المياة والاعمال الصحية

٣

سنوات الدراسة

٢٣٤٠

عدد الساعات

- فنى اعمال شبكات المياة يقوم بتنفيذ اعمال شبكات المياة المختلفة للأعمال المتنوعة.

وصف المهنة



وحدات البرنامج
الصناعى



الصف الدراسي الثالث

- تنفيذ شبكة الصرف الخارجى حتى المجرى العمومية.
- تنفيذ شبكة الري.
- تنفيذ شبكة الحريق والغاز.
- تركيب السخانات الكهربائية.
- الغاز والطاقة الشمسية.
- تنفيذ اعمال الصيانة الخارجية.
- تجميع وتركيب الاحواض بأنواعها المختلفة.
- تجميع وتركيب المراحيض والمباول والبديهات.
- تنفيذ اعمال الصيانة الداخلية.

الصف الدراسي الثاني

- تنفيذ شبكات الصرف الخارجى للشبكة الخارجية.
- تنفيذ شبكات مياة التغذية الداخلى الساخن والبارد.

الصف الدراسي الاول

- الامن والسلامة والصحة المهنية.
- العدد والادوات والخامات.
- تنفيذ شبكة الصرف الداخلى للارضيات والحوائط.
- تنفيذ شبكة مياة التغذية الخارجية حتى الوصلة العمومية.



- ان يصبح الخريج قادرا على ان يقوم بتنفيذ اعمال تركيب شبكات المياه والصرف الصحى وشبكات الحريق وشبكات الغاز الطبيعي وشبكات الري.



السياق المهني



- شركات المقاولات والمشروعات الانشائية.



اماكن العمل



- الخبرة في تنفيذ اعمال تركيب شبكات المياه والصرف الصحى وشبكات الحريق وشبكات الغاز الطبيعي وشبكات الري
- التعامل مع الاخرين من فريق العمل ، التعامل مع المشرف المباشر او المهندس المسئول عن الموقع.
- تجميع وتركيب شبكات مياه الشرب و الصرف الداخلية والخارجية.
- تجميع وتركيب الشبكات المتخصصة رى غاز حريق.
- تجميع وتركيب الاجهزه الصحبيه .
- تنفيذ اعمال الصيانه واصلاح الأعطال.

مهارات الفنية



المطلوبة



برنامج فنى الملابس الجاهزة

فنى الملابس الجاهزة يجب أن يكون قادر على تطبيق قواعد الصحة والسلامة المهنية خلال استخدام الماكينات المختلفة وتحديد أنواع الخيوط والأقمشة المختلفة واستخداماتها كما يكون قادر على تشغيل ماكينات حياكة الأقمشة المختلفة و اختيار الأبر المناسبة وتشغيل ماكينات الحياكة المتخصصة .

٣

سنوات الدراسة

٢٣٤٠

عدد الساعات

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعى

الصف الدراسي الثالث

- ماكينة ذراع التشغيل (الكوع).
- ماكينة الاستيك والكرم.
- أجهزة الكى.
- النموذج الأساسي للقميص الرجالى وتشعيبة النموذج الأساسي للبنطلون الرجالى وتشعيبة توکید جودة المنتج (قبل التشغيل - اثناء التشغيل - المنتج النهائي) التغليف والتعبئة والتکلفة النهائية للمنتج.

الصف الدراسي الثاني

- فحص الأقمشة قبل التشغيل
- الطرق المختلفة لفرد القماش
- طرق القص المختلفة.
- استخدام ماكينة الحياكة نصف اتوماتيكية.
- والاتوماتيكية.
- ماكينة ذات الإبرتين (السلة المغلقة).
- رسم الباترون الأساسي للسيدات البلوزات والفساتين
- ماكينة العراوي.
- ماكينة الزراب.
- ماكينة اللفق.

الصف الدراسي الأول

- اختيار خيوط الحياكة
- اختيار الأقمشة والخامات المساعدة.
- استخدام ماكينة الحياكة الصناعية العادية.
- أدوات الرسم والقياس.
- وأساليب أخذ المقاسات.
- النموذج الأساسي للجوانلة وتنفيذها.
- ماكينة اوفرلوك ٣ / ٥ فتلة.
- رسم نموذج فستان طفلة.
- رسم نموذج شورت طفلة.
- ماكينة اوفرلوك ٤ فتلة.



فنى الملابس الجاهزة يعمل عادة في قطاع الملابس الجاهزة في ورش صغيرة أو متوسطه أو كبيره الحجم في سوق العمل هذه الشركات تتراوح بين المؤسسات صغيره الحجم والمؤسسات الدوليه متعددة الجنسيات كبيرة الحجم أو عمل مشروع خاص به

البيئة المهنية



يعمل فنى الملابس الجاهزة تحت إشراف ملاحظ خط إنتاج أو المدير طبقاً لحجم المؤسسة الإنتاجية.

أماكن العمل



- يختار خيوط الحياكة و الاكسسوارات و الأقمشة المناسبة
- يشغل ماكينات الحياكة الصناعية والنصف اتوماتيكية و الآتوماتيكية للأقمشة المختلفة .
- يشغل ماكينات الأوفر لوك باختلاف أنواعها (٣ ، ٤ ، ٥ فتلة).
- يشغل ماكينات الحياكة المتخصصة (عراوى - زرابير - لفق - ذات الإبرتين - ماكينة الكوع)
- يشغل أجهزة وماكينات الكى.
- يرسم النماذج المختلفة (باترون) لملابس (السيدات - الرجال - الأطفال)
- يفحص و يفرد ويقص الأقمشة بالطرق المختلفة.
- يؤكد جودة المنتج و يقف و يبعي المنتجات و يحسب التکلفة النهائية للمنتجات تنفيذ اعمال الصيانه و اصلاح الأعطال.

مهارات الفنية



المطلوبة





برنامج فنى المركبات البحرية

٣

سنوات الدراسة

٢٠٠٠

عدد الساعات

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعي

الصف الدراسي الثالث

- ينفذ عمليات اصلاح أجزاء المركبات البحرية
- تنفيذ عمليات اصلاح منظومات تشغيل محرك الديزل البحري

الصف الدراسي الثاني

- تطبيق اعمال الكشف على اعطال المحرك ومنظوماته بالاجهزه
- تنفيذ عمليات الصيانة لمنظومة مركبات الديزل

الصف الدراسي الاول

- تجهيز المركبات البحرية ومنظوماتها للتشغيل
- تطبيق تشغيل المركبات البحرية والعناية بها



- يعمل فنى المركبات البحرية على جميع أنواع السفن ، العمل بورش المركبات البحرية في الترسانة البحرية وورش الديزل في جميع الشركات .

السياق المهني

- خريج هذا البرنامج يعمل تحت إشراف المدير المباشر(سواء كان مهندس المسئول او صاحب الورشة) في إطار اللوائح والقوانين المنظمة للعمل.

أماكن العمل

- يكون فنى المركبات البحرية قادرًا على :
- أ- القيام بتشغيل المركبات البحرية ومنظوماتها والتحكم الإلكتروني في عمليات التشغيل .
- ب- القيام بأعمال الصيانة لمحرك الديزل واستخدام الأجهزة الحديثة للكشف عن الأعطال وكيفية علاجها .
- ج- تنفيذ عمليات إصلاح لمحرك البحرية والمنظومات المتصلة بعمل المحرك البحري

المهارات الفنية المطلوبة



برنامج فنى السباكة ونماذج المسبوكات

٣

سنوات الدراسة

١٩٩٢

عدد الساعات

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعى

الصف الدراسي الثالث

- تنفيذ قوالب النماذج الخاصة
- طرق السباكة الخاصة
- اجراء العمليات النهائية على المنتج النهائي
- اجراء المعالجات الحرارية
- للمسابوكات

الصف الدراسي الثاني

- استخدام معدات تصنيع النماذج
- تنفيذ صناديق الدلائل
- تشكيل القوالب الرملية لمسبوكات مجوفة
- تجهيز عمليات الصهر والصب
- تنفيذ عمليات الصهر والصب.

الصف الدراسي الأول

- الأمن والصحة والسلامة المهنية
- تجهيز الأعمال الأساسية لانتاج نماذج المسبوكات
- تنفيذ الأعمال الأساسية لانتاج نماذج المسبوكات
- التجهيز لانتاج المسبوكات البسيطة
- تشكيل القوالب الرملية

- يعمل فنى سباكة ونماذج المسبوكات عادة في المصانع والمسابك التي تعتمد منتجاتها على عمليات صهر وإنتاج الأجزاء المختلفة للماكينات والمعدات الصغيرة منها والكبيرة في مجالات الإنتاج المختلفة طبقاً لتدابير الأمن والسلامة والصحة المهنية.

السياق المهني



المصانع والمسابك

- يختار خيوط الحياة و الإكسسوارات والأقمشة المناسبة
- يشغل ماكينات الحياة الصناعية والنصف أتوماتيكية والأوتوماتيكية للأقمشة المختلفة .
- يشغل ماكينات الألوفر لوك باختلاف أنواعها (٣ ، ٤ ، ٥ فتله) .
- يشغل ماكينات الحياة المتخصصة (عراوى - زرائر - لفق - ذات الإبرتين - ماكينة الكوع)
- يشغل أجهزة وماكينات الكي.
- يرسم النماذج المختلفة (الباترون) لملابس (السيدات - الرجال - الأطفال)
- يفحص ويفرد ويقص الأقمشة بالطرق المختلفة .
- يؤكد جودة المنتج ويفلف ويعين المنتجات و يحسب التكلفة النهائية للمنتجات تنفيذ اعمال الصيانه واصلاح الأعطال.

أماكن العمل



المهارات الفنية المطلوبة





برنامج فني المصنوعات الجلدية

٣

سنوات الدراسة

عدد الساعات

وصف المهنة



وحدات البرنامج
الصناعي



الصف الدراسي الثالث

- تتنفيذ حقائب متعددة (هاند ميد).
- تتنفيذ الملابس الجلدية.
- تتنفيذ منتجات سياحية (هاند ميد).
- تتنفيذ وجه الحذاء الفوندي.

الصف الدراسي الثاني

- تتنفيذ منتجات جلدية منزلية.
- تتنفيذ علب جلد صناعي / طبيعي.
- تتنفيذ حقائب سيدات رجالى (جلد صناعي).
- تتنفيذ حقائب سفر.

الصف الدراسي الأول

- تحديد المفاهيم الأساسية لقواعد المنظور الهندسي والرسم الفنى والماكينات المستخدمة للجلود.
- تتنفيذ منتجات جلدية بسيطة.
- تتنفيذ منتجات جلدية متعددة (هاند ميد).
- تتنفيذ حقائب جلدية مدرسية.



▪ فني المصنوعات الجلدية يعمل في المصانع والشركات والورش الخاصة المنتجة للحقائب بأنواعها والمنتجات السياحية والمحافظ والأحزمة كما يكون قادر على إقامة مشروع صناعي صغير.

البيئة المهنية



▪ المصانع والورش الصناعية.

أماكن العمل



يكون خريج فني المصنوعات الجلدية قادراً على :-

- تحديد المبادئ الأساسية لفن المصنوعات الجلدية.
- تنفيذ منتجات وعلب جلدية متعددة.
- تنفيذ منتجات جلد طبيعي (هاند ميد).
- دتنفيذ حقائب المتعددة جلد صناعي باستخدام الماكينات.
- تنفيذ ملابس وأحذية جلدية.

المهارات الفنية



المطلوبة



برنامج فني الغزل

▪ خريج فني الغزل قادر على تنفيذ عمليات التحضيرات والغزل وتغذية الماكينات والعمل عليها والتحقق من صيانة الماكينات ووضع البيانات داخل الماكينات وتصحيح عينة الانتاج واكتشاف ومعالجة العيوب والاخطااء التي تحدث اثناء التشغيل والتى تؤثر على جودة الغزل ولضمان انتاج الماكينات للدرجة الاولى واتباع قواعد الامن والسلامة المهنية.

٣

سنوات الدراسة

٣٥٠

عدد الساعات

وصف المهنة



الصف الدراسي الثالث

- مراحل الغزل
- تنفيذ مرور القطن بمرحلة التمشيط والسحب
- حساب انتاج خط التفتيح والتنظيف والكرد
- حساب انتاج ماكينات التمشيط
- مراقبة جودة خط التفتيح والتنظيف والكرد
- مراقبة الجودة على مرحلتي التمشيط والسحب

وحدات البرنامج الصناعي

الصف الدراسي الثاني

- تطبيق مراقبة الجودة على مرحلتي البرم والغزل
- تنفيذ مرور القطن بمرحلة البرم
- تنفيذ مرور القطن بمرحلة الغزل
- حساب انتاج ماكينة البرم
- حساب انتاج ماكينة الغزل
- حساب انتاج ديناميكا المرادن

الصف الدراسي الأول

- معايير السلامة والصحة المهنية.
- خامات نسيج .
- التفريق بين طرق حلنج القطن ومراحل الخلط.
- حساب ترافق الخيوط مرور القطن بخط التفتيح والتنظيف.
- تنفيذ مرور القطن بماكينات الكرد نهائى.
- مراقبة الشعيرات

▪ يعمل فني الغزل تحت إشراف (فني أول مشرف / مهندس الغزل) وذلك في إطار اللوائح والقوانين المنظمة العمل.

السياق المهني

▪ خريج هذا البرنامج يعمل في مصانع الغزل الكبيرة منها والمتوسطة والصغيرة أو عمل مشروع خاص .

أماكن العمل

▪ مجالات التطوير والتحديث.
▪ ريادة الاعمال.
▪ الجديد في مجال الآلات والعمليات والاساليب الحديثة في مجال الغزل.
▪ استخدام التقنيات الحديثة لمواكبة سوق العمل.
▪ تطبيق الوسائل الحديثة والمبتكرة في التدريب المستمر في مجال الغزل.
▪ أهم القواعد والقوانين المنظمة .
▪ الالتزام بقوانين العمل داخل المؤسسة .
▪ الالتزام بقيم العمل والقواعد المنظمة له .

المهارات الفنية

المطلوبة



برنامج فني المشغولات الصوفية اليدوية

فني المشغولات الصوفية اليدوية قادر على تنفيذ المشغولات الصوفية من خلال عمليات غزل وصباغة ونسج الصوف والتحقق من صيانة الماكينات والأنوال اليدوية وجاهزيتها قبل تسليمها للتشغيل وتصحیح عینة الانتاج واكتشاف ومعالجة العيوب والاخطال التي تحدث أثناء التشغيل والتى تؤثر على جودة المشغولات .

٣

سنوات الدراسة

٣٥٠

عدد الساعات

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعي

الصف الدراسي الثالث

- اعداد تصميمات انسجة الكليم اليدوى
- تنفيذ المشغولات الصوفية على نول الكليم اليدوى
- تنفيذ عمليات تبييض الصوف
- تراكيب المنسوجات الاساسية
- تنفيذ عمليات صباغة الصوف
- اسس وقواعد الزخرفة

الصف الدراسي الثاني

- تنفيذ المشغولات الصوفية على انوال السجاد اليدوية.
- حساب تكاليف انتاج المشغولات الصوفية
- فحص ومراجعة جودة المنتجات الصوفية.

الصف الدراسي الاول

- ترافق الخيوط
- خامات نسيج
- تنفيذ عمليات تحضيرات غزل الصوف
- تنفيذ عمليات غزل الصوف الولن
- تنفيذ عمليات غزل الصوف الورستد



فني المشغولات الصوفية اليدوية يعمل عادة في المشاغل اليدوية او عمل مشروع خاص

السياق المهني



- يعمل فني المشغولات الصوفية اليدوية في اطار خاص او تحت اشراف (فني اول مشغول) في اطار اللوائح والقوانين المنظمة للعمل .



اماكن العمل



مجالات التطوير والتحديث
ريادة الاعمال
الجديد في مجال الآلات والعمليات والاساليب الحديثة في مجال المشغولات الصوفية اليدوية
السلوك المهني يتتصف خريجو هذا البرنامج بالسلوك المهني المتعارف عليه في مجال المشغولات اليدوية من حيث قيم وفلسفة مرتبطة بمهنة المشغولات الصوفية اليدوية حيث ينبغي ان يتسم بالتركيز بعمله ويجب ان يكون متسلقاً في :

انتاجه بصورة مستمرة ويعمل بدقة تحت ضغوط العمل المختلفة وان يكون نشطاً في عمله وان يتحمل المسؤوليات المنوط بها ويمتلك مهارات حياتية مختلفة مثل (التواصل - حل المشكلات - ادارة الازمات) العمل ضمن فريق - تقدير قيمة الوقت - الالتزام بجودة الانتاج وريادة الاعمال

المهارات الفنية المطلوبة





برنامج فني صباغة وطباعة وتجهيز المنسوجات

٣

سنوات الدراسة

٣٥٠

عدد الساعات

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعي



الصف الدراسي الثالث

- عمليات تبييض الصوف والحرير
- صباغة الخامات القطنية العناصر الزخرفية
- تحضير عجائب الطباعة على الأقمشة القطنية
- صباغة الصوف والحرير التكوينات الزخرفية
- طباعة الأقمشة باستخدام شبلونات الطباعة
- طباعة الصوف والحرير

الصف الدراسي الثاني

- تبييض الألياف الصناعية ومخولطاتها
- صباغة الألياف الصناعية ومخولطاتها
- عمليات الرسم التنفيذي
- طباعة الأقمشة المصنوعة من الألياف الصناعية
- العمليات التنفيذية للتصميم
- تبخير الأقمشة المطبوعة
- التجهيز النهائي للأقمشة القطنية

الصف الدراسي الأول

- السلامة والصحة المهنية
- الخامات النسجية
- عمليات التحضيرات الأولية
- الرسم الهندسي الزخرفي
- عمليات الغسيل والعصير والتجميف
- عمليات تبييض وتحrir الخامات القطنية
- التكوينات اللونية .

- يعمل فني صباغة وطباعة وتجهيز المنسوجات تحت إشراف مديره المباشر وذلك في إطار اللوائح والقوانين المنظمة لمكان العمل.

السياق المهني



- خريج هذا البرنامج يعمل في مصانع صباغة الخامات شعيرات او خيوط اومنسوجات - مصانع تجهيز المنسوجات - مصانع طباعة المنسوجات - مشروعات خاصة للتصنيع الغذائي - (شركات التصنيع الغذائي والألبان)



- تنفيذ العمليات اللازمة لعملية تبييض وتحرير الخامات القطنية.
- تنفيذ العمليات اللازمة لعملية تبييض الصوف والحرير.
- تنفيذ العمليات اللازمة لعملية صباغة القطن والصوف والحرير والألياف الصناعية ومخولطاتها.
- تنفيذ العمليات اللازمة لعملية طباعة القطن والصوف والحرير والألياف الصناعية ومخولطاتها.
- تنفيذ عمليات التجهيز النهائي للأقمشة القطنية القطن والصوف والحرير والألياف الصناعية ومخولطاتها .

أماكن العمل



المهارات الفنية المطلوبة





برنامج فني تشغيل وصيانة شبكات مياه الشرب والصرف الصحي

٣

سنوات الدراسة

٢٢٠

عدد الساعات

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعي



الصف الدراسي الثالث

- تجهيز شبكات مياه الشرب
- تطبيق منظومة الازان المائي والتحكم في الفاقد
- صيانة واصلاح شبكات مياه الشرب
- صيانة واصلاح شبكات الصرف الصحي
- صيانة واصلاح مطابق وغرف الصحي.

الصف الدراسي الثاني

- تركيب أنواع المحابس المختلفة لشبكات مياه الشرب
- صيانة واصلاح المحابس المختلفة
- التجهيز لجمع عينات محطات مياه الشرب وشبكاتها
- محطات معالجة مياه الصرف الصحي وروافعها
- صيانة الآلات الدوارة بتنوعها
- تجميع عينات محطات مياه الشرب وشبكاتها ومحطات معالجة مياه الصرف الصحي وروافعها

الصف الدراسي الأول

- تجهيز العدد والادوات والأجهزة
- اساسيات شبكات مياه الشرب
- تنفيذ مخططات شبكات مياه الشرب
- تجهيز واعداد التجارب الخاصة بمياه الشرب
- تنفيذ تمارين ميكانيكية بسيطة
- اساسيات شبكات الصرف الصحي
- استخدام اجهزة القياس الكهربائية
- تجهيز واعداد التجارب الخاصة بمياه الصرف الصحي



- يعمل بشركات مياه الشرب والصرف الصحي تحت إشراف مشرف مباشر أو المهندس المسئول عن الموقع.

- خريج هذا البرنامج يعمل في شركات مياه الشرب والصرف الصحي



السياق المهني



أماكن العمل



- تشغيل شبكات مياه الشرب
- صيانة شبكات مياه الشرب
- تشغيل شبكات الصرف الصحي
- صيانة شبكات الصرف الصحي

المهارات الفنية المطلوبة





برنامج فني معالجة وضبط محطات مياه الشرب والصرف الصحي

٣

سنوات الدراسة

٢٢٠

عدد الساعات

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعي



الصف الدراسي الثالث

- اجراء التحاليل الكيميائية والبيولوجية لمياه الشرب
- اجراء التحاليل الكيميائية والبيولوجية لمياه الصرف الصحي
- ضبط عمليات تشغيل محطات مياه الشرب
- ضبط عمليات تشغيل محطات مياه الصرف الصحي.

الصف الدراسي الثاني

- تركيب أنواع المحابس المختلفة لشبكات مياه الشرب
- صيانة واصلاح المحابس المختلفة
- التجهيز لجمع عينات محطات مياه الشرب وشبكاتها ومحطات معالجة مياه الصرف الصحي وروافعها
- صيانة الآلات الدوارة بأنواعها
- تجميع عينات محطات مياه الشرب وشبكاتها ومحطات معالجة مياه الصرف الصحي وروافعها
- صيانة المحولات الكهربائية

الصف الدراسي الأول

- تجهيز العدد والادوات والأجهزة
- اساسيات شبكات مياه الشرب
- تنفيذ مخططات شبكات مياه الشرب
- تجهيز واعداد التجارب الخاصة بمياه الشرب
- تنفيذ تمرين ميكانيكية بسيطة
- اساسيات شبكات الصرف الصحي
- استخدام اجهزة القياس الكهربائية
- تنفيذ دوائر كهربائية بسيطة
- تجهيز واعداد التجارب الخاصة بمياه الصرف الصحي
- تحليя المياه المالحة

- يعمل في محطات مياه الشرب والصرف الصحي بالشركة القابضة أو الشركات التابعة تحت اشراف الكيميائي ومدير المعمل.

السياق المهني

- خريج هذا البرنامج يعمل في محطات مياه الشرب والصرف الصحي بالشركة القابضة أو الشركات التابعة.

أماكن العمل

- تجهيز وإعداد التجارب الخاصة بمياه الشرب والصرف الصحي تبعا للطرق القياسية
- تجميع العينات وإجراء التجارب الفيزيائية والحقلية .
- اجراء التحاليل الكيميائية والبيولوجية لمياه الشرب والصرف الصحي
- ضبط عمليات تشغيل محطات مياه الشرب والصرف الصحي طبقا للنتائج المعملية

المهارات الفنية المطلوبة



برنامج فني الترميم الدقيق للأثار

- فني الترميم الدقيق هو الفني المسؤول عن عملية العلاج والصيانة والترميم الدقيق للأثار الدقيقة بنوعيها العضوية والغير عضوية ، لاستعادة وظيفة وشكل الاثر الفنية وبطريقه تحافظ على سلامه الاثر بما في ذلك الاهمية التاريخية والجمالية .

٣

سنوات الدراسة

٢٤٠

عدد الساعات



وحدات البرنامج الصناعي

وصف المهنة



الصف الدراسي الثالث

- تنفيذ علاج وصيانة البردي
- تنفيذ علاج وصيانة السجاد
- تنفيذ علاج وصيانة وترميم النقوش الحجرية
- تنفيذ علاج وصيانة اللوحات الأثرية
- تنفيذ علاج صدأ المعادن
- تنفيذ اعمال تشكيل الاخشاب
- تنفيذ علاج وصيانة الايقونات
- تنفيذ علاج وصيانة الزجاج الأخرى



الصف الدراسي الثاني

- تنفيذ علاج وصيانة المخطوطات الورقية
- تنفيذ علاج وصيانة الجلود
- تنفيذ علاج وصيانة المخطوطات الرقية
- تنفيذ علاج وصيانة النسيج
- تنفيذ طرق تشكيل الجص
- تنفيذ الشبابيك الجصية
- تنفيذ علاج وصيانة الفخار والسيراميك
- تنفيذ علاج تلف الاخشاب وصيانتها
- تنفيذ طرق تشكيل المعادن



الصف الدراسي الأول

- السلامة والصحة المهنية
- الأخلاقيات منهءه في ترميم الآثار
- الوعي الآثري والمواثيق الدولية والمحليّة
- اساسيات التسجيل والتوثيق للآثار
- تاريخ الفن المصري القديم ١،٢
- مصطلحات فنية
- أساليب تغليف ونقل الآثار
- مبادئ اللغة المصرية القديمة
- تاريخ الفن اليوناني والروماني
- تاريخ الفن القبطي والفن الإسلامي
- مبادئ اعمال الاستنساخ
- اساسيات الشادات والصلبات في الواقع الآثري



يعمل الخريج في مجال ترميم الآثار الدقيقة

السياق المهني



- خريج هذا البرنامج يعمل في مجال الترميم الدقيق للأثار بالجهات والشركات المتخصصة .

أماكن العمل



- تنفيذ علاج وصيانة المخطوطات
- تنفيذ علاج وصيانة المنسوجات
- تنفيذ علاج وصيانة الأحجار
- تنفيذ علاج وصيانة المعادن
- تنفيذ علاج وصيانة الاخشاب
- تنفيذ علاج وصيانة الزجاج والفخار والسيراميك الآثار السلكاتية
- تنفيذ علاج وصيانة الجص

المهارات الفنية المطلوبة





برنامج فني الترميم المعماري للآثار

فني الترميم المعماري هو الفني المسؤول عن تنفيذ عملية العلاج والصيانة والترميم المعماري للآثار لاستعادة وظيفة وشكل الآثار الفنية وبطريقه تحافظ على سلامة الآثر بما في ذلك الاهمية التاريخية والجمالية.

٣

سنوات الدراسة

٢٤٠

عدد الساعات



وحدات البرنامج
الصناعي

وصف المهنة



الصف الدراسي الثالث

- تنفيذ اعمال معالجة بلاطات الأرضيات الخشبية
- تنفيذ اعمال الترميم الانشائي للأسقف الخشبية بتنوعها وفق الطابع الاثري
- تنفيذ اعمال الترميم الانشائي للأسقف المعدنية بتنوعها وفق الطابع الاثري
- تنفيذ اعمال الترميم الانشائي للأسقف الحجرية بتنوعها وفق الطابع الاثري
- تنفيذ اعمال البناء للأعمدة والعقود وفق الطرز المعمارية
- تنفيذ عمليات المعالجة للعقود

الصف الدراسي الثاني

- تنفيذ اعمال معالجة بلاطات الأرضيات الحجرية
- تنفيذ اعمال معالجة بلاطات الأرضيات الرخاميه
- تنفيذ اعمال معالجة ارضيات الفسيفساء
- تنفيذ عمليات المعالجة للأعمدة بتنوعها وفق الطابع للحوائط
- تنفيذ معالجة طبقة البياض
- تنفيذ معالجة التكسيات للحوائط بتنوعها المختلفة
- تنفيذ اعمال الحلبات المعمارية وفق الطابع الاثري

الصف الدراسي الاول

- السلامة والصحة المهنية
- اخلاقيات منه فني ترميم الآثار
- الوعي الآثري والمواثيق الدولية والمحلية
- أساسيات التسجيل والتوثيق للآثار
- تاريخ الفن المصري القديم
- مصطلحات فنية ١،٢
- أساليب تغليف ونقل الآثار
- مبادئ اللغة المصرية القديمة
- تاريخ الفن اليوناني والروماني
- تاريخ الفن القبطي والفن الإسلامي
- مبادئ اعمال الاستنساخ
- أساسيات الشدات والصلبات في الواقع الآثري

▪ يعمل الخريج في مجال الترميم المعماري للآثار



▪ خريج هذا البرنامج يعمل في مجال الترميم المعماري للآثار بالجهات والشركات المتخصصة



- تنفيذ معالجة الأرضيات
- تنفيذ معالجة الأسقف
- تنفيذ معالجة الحوائط
- تنفيذ معالجة الحلبات والعناصر المعمارية

البيئة المهنية



أماكن العمل



المهارات الفنية
المطلوبة





خريج فني التجميل

٣

سنوات الدراسة

فني التجميل يعمل في مراكز التجميل ومراكز الاعلام (الاذاعة والتليفزيون والمسرح والسينما).

عدد الساعات



وحدات البرنامج
الصناعي

وصف المهنة



الصف الدراسي الثالث

- ينفذ عملية صباغة الشعر
- ينفذ عملية تركيب البواريك ووصلات الشعر
- ينفذ عملية اكrylic
- يطبق المكياج المسرحي للعصور اتاريخية المختلفة
- يطبق المكياج المسرحي للعصر الحديث
- يطبق المكياج المسرحي التنكري.

الصف الدراسي الثاني

- ينفذ اعمال الباديكيير
- ينفذ عملية فرد الشعر بالطرق المختلفة
- ينفذ المكياج حسب المناسبات المختلفة
- ينفذ الحناء على بعض اجزاء الجسم
- ينفذ تمارينات خاصة لرشاقة الجسم

الصف الدراسي الاول

- اساسيات ومبادئ فن التجميل
- عمليات غسل الشعر
- العنايه بالبشره
- عملية المانيكيير
- عمليات لمرونة اجزاء الجسم

▪ يعمل الخريج في مجال التجميل



فني التجميل يعمل في مراكز التجميل ومراكز الاعلام (الاذاعة والتليفزيون والمسرح والسينما) وفي مراكز العلاج الطبيعي والصالات الرياضية واتاحة الفرصة للأعمال الحرة .

السياق المهني



أماكن العمل



يكون فني التجميل قادرا على :

- أ- القيام بأعمال تصفيقات الشعر المختلفة .
- ب- القيام بأعمال فن المكياج والاكسسوار .
- ج- القيام بأعمال المانيكيير والباديكيير .
- د- تطبيق العمليات الخاصة بالرشاقة والمرونة للجسم

المهارات الفنية



المطلوبة



برنامج فني الحفر على الخشب

فني الحفر يعمل داخل مصانع الأثاث ويقوم بتنفيذ كافة أعمال الأدوات المطلوبة منه تحت إشراف المدير المباشر له ، ويتمتع بمكانة عالية بين أقارنه من كافة المهن الموجودة داخل المصانع بما يتمتع به من فنيات ومهارات عالية ، ولا غنى عنه في أي مصنع .

٣

سنوات الدراسة

٢٤٠

عدد الساعات

وحدات البرنامج الصناعي



وصف المهنة



الصف الدراسي الثالث

- استخدام الماكينات الحديثة في إنتاج أعمال الحفر على الخشب .
- تطبيق وحدات فنية في الأثاث الخشبي حسب الطرز المختلفة.

الصف الدراسي الثاني

- تجهيز الأخشاب المصنعة و المواد اللاصقة المستخدمة في إنتاج أعمال الحفر على الخشب .
- استخدام العدد والأدوات الكهربائية والهوانية المتنقلة في إنتاج أعمال الحفر على الخشب .
- مبادئ الرسم التطبيقي .
- عمل قطع فنية يدوية بسيطة باستخدام أنواع التراوغيل المختلفة
- استخدام الماكينات التقليدية المختلفة في إنتاج أعمال الحفر على الخشب .

الصف الدراسي الأول

- السلامة و الصحة المهنية .
- تجهيز الأخشاب الطبيعية اللازمة لإنتاج أعمال الحفر على الخشب
- استخدام العدد والأدوات اليدوية في إنتاج أعمال الحفر على الخشب
- مبادئ الرسم الهندسي
- أساسيات عمليات التشغيل .

- فني الحفر يعمل عادة في قطاع الأثاث والتحف ويعلم طبقاً للإمكانات المتاحة وإحتياجات سوق العمل الداخلي أوالخارجي إما في ورش خاصة صغيرة الحجم والإمكانات أو مصانع متوسطة ، أو مصانع تصنيع الأثاث.

السياق المهني



- يعمل فني الحفر على الخشب ضمن فريق عمل تحت إشراف المدير المباشر في الورش الكبيرة والمصانع ، أو يعمل منفرداً في الورش الخاصة في إطار اللوائح والقوانين المنظمة للعمل .

أماكن العمل



- يستخدم برامج وتطبيقات الكمبيوتر وماكينات CNC .
- يستخدم التكنولوجيا والعمليات الحديثة المتعلقة بتصنيع منتجات الحفر لمواكبة سوق العمل
- تنفيذ تصميمات فنية مبتكرة تناسب طبيعة العمل والبيئة المحيطة .
- تطبيق الوسائل الحديثة والمبتكرة في التدريب المستمر .
- يستخدم ما يناسب تخصصه من مستحدثات تكنولوجية لإنجاز العمل .
- يقيم أداءه في ضوء متطلبات المهنة لتحديد جوانب القوة وجوانب الضعف لديه .

المهارات الفنية المطلوبة





برنامج فني خرط الخشب والسن واللدان

خريج هذا البرنامج قادر على تطبيق التكنولوجيا والعمليات الحديثة المتعلقة بتصنيع المنتجات الخشبية بأنواعها المختلفة (أثاث خشبي)، ويتمكن من عمل صيانة وترميم للمشرببات والخرط الدقيق وإصلاح المنتجات الخشبية، ويجيد إدارة الوقت والتسويق للمنتج.

٣

سنوات الدراسة

٢٤٥٠

عدد الساعات



وحدات البرنامج
الصناعي

وصف المهنة



الصف الدراسي الثالث

الصف الدراسي الثاني

الصف الدراسي الأول

- استخدام الماكينات و المخارط الحديثة في إنتاج المشغولات المخروطة .
- تنفيذ وحدات مشغولات مخروطة متكاملة .

- تجهيز الأخشاب المصنعة واللدان . والаксسوارات و المواد اللاصقة .
- استخدام العدد و الأدوات الكهربائية و الهوانية في إنتاج المشغولات المخروطة الخشبية اليدوية.
- مبادئ الرسم الفني .
- عمل قطع و مشغولات مخروطة خشبية يدوية بسيطة قابلة للفك و التركيب .
- استخدام الماكينات التقليدية المختلفة و المخارط في إنتاج المشغولات المخروطة .
- عمل قطع مخروطة .

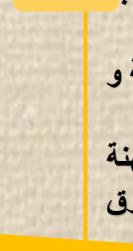
- السلامة و الصحة المهنية
- تجهيز الأخشاب الطبيعية و العظم و القرون اللازمة لإنتاج المشغولات الخشبية المخروطة اليدوية .
- استخدام العدد و الأدوات اليدوية و المساعدة و عدد الخرط لإنتاج المشغولات المخروطة الخشبية اليدوية .
- مبادئ الرسم الهندسى ..
- عمليات التشغيل الأساسية ..



ففي خرط الخشب يعمل عادة طبق الإمكانيات المتاحة واحتياجات سوق العمل الداخلي أو الخارجي إما في ورش خاصة صغيرة الحجم والإمكانيات أو مصانع متوسطة ، أو مصانع تصنيع الأثاث الكبرى ذات الإنتاج الكمى و التي تطبق التكنولوجيا وتستخدم برامج وتطبيقات الحاسوب الآلى وماكينات CNC



يعمل في خرط الخشب ضمن فريق عمل تحت اشراف المدير المباشر في الورش الكبيرة والمصانع ، أو يعمل منفردا في الورش الخاصة المباشر في اطار اللوائح والقوانين المنظمة للعمل بكفاءة و فاعلية .



- استخدم برامج وتطبيقات الحاسوب الآلى وماكينات CNC .
- استخدام التكنولوجيا والعمليات الحديثة المتعلقة بتصنيع المنتجات الخشبية لمواكب سوق العمل.
- تنفيذ تصميمات فنية مبتكرة تناسب طبيعة العمل والبيئة المحيطة بالخامات الطبيعية و الصناعية .
- تطبيق الوسائل الحديثة والمبتكرة في التدريب المستمر ، والحفاظ على روح مهنة الخرط من خلال الطرز موروثة . يخطط للنمو المهني فى ضوء تقييمه لذاته ومتطلبات سوق العمل المتمامية .

السياق المهني



أماكن العمل



المهارات الفنية



المطلوبة



برنامج فني التعليم و الماركتري

فني التعليم و الماركتري قادر على تطبيق التكنولوجيا والعمليات الحديثة المتعلقة بتصنيع و تكسية اسطح المنتجات الخشبية بالأشكال الزخرفية والهندسية بأنواعها المختلفة وفق تصميمات تراثيه او حديثه او مستنبطه من الفنون والزخارف التراثية عبر العصور المختلفة .

٣

سنوات الدراسة

٢٣٢٨

عدد الساعات

وحدات البرنامج الصناعي



الصف الدراسي الثالث

- الخامات الطبيعية (الأصداف المستوردة و المحلية - العاج - العظم - ظهر السلفاد)
- استخدام الماكينات الحديثة فى إنتاج المشغولات الخشبية المطعمة اليدوية .
- تنفيذ وحدات من المشغولات الخشبية و المنتجات المطعمة بخامات التطعيم المختلفة .

الصف الدراسي الثاني

- الأخشاب المصنعة و الإكسسوارات و المواد اللاصقة .
- العدد و الأدوات الكهربائية و الهوانية المتنقلة .
- مبادئ الرسم الفني .
- عمل مشغولات خشبية مطعمة يدوية بسيطة وقابلة للفك و التركيب .
- الخامات الصناعية (اللدان - البلاستيك - وحدات الذرشان - المعجون الطبيعي و المعجون الصناعي في انتاج المشغولات اليدوية المطعمة)
- استخدام الماكينات التقليدية المختلفة في انتاج المشغولات الخشبية المطعمة بأشكال التطعيم المختلفة
- عمل قطع المشغولات الخشبية

الصف الدراسي الأول

- السلامة و الصحة المهنية .
- الأخشاب الطبيعية .
- العدد و الأدوات اليدوية و المساعدة .
- مبادئ الرسم الهندسى
- عمليات التشغيل الأساسية

وصف المهنة



- يعمل عادة طبقاً لإمكانيات المتاحة واحتياجات سوق العمل الداخلي والخارجي أما في ورش خاصة صغيرة الحجم والإمكانيات او مصانع متوسطة ، او مصانع تصنيع الاثاث الكبرى وذلك في تجهيزات منابر المساجد والكنائس والتحف والانتيكات

السياق المهني



- يعمل فني التعليم و الماركتري ضمن فريق عمل تحت اشراف المدير المباشر في الورش الكبيرة والمصانع ، أو يعمل منفرداً في الورش الخاصة المباشر في اطار اللوائح والقوانين المنظمة للعمل .

أماكن العمل



- استخدم برامج وتطبيقات الحاسوب الآلى وماكينات CNC وماكينة التفريغ بالليزر.
- استخدام التكنولوجيا والعمليات الحديثة المتعلقة بتصنيع المنتجات الخشبية المطعمة لمواكبة سوق العمل.
- تنفيذ تصميمات فنية مبتكرة تناسب طبيعة العمل والبيئة المحيطة.
- تطبيق الوسائل الحديثة والمبتكرة في التدريب المستمر.
- يستخدم ما يناسب تخصصه من مستحدثات تكنولوجية لإنجاز العمل .
- يقيم اداءه في ضوء متطلبات المهنة لتحديد جوانب القوة وجوانب الضعف لديه

المهارات الفنية

المطلوبة





الحديد المشغول والانشاءات المعدنية

يقوم بتصنيع المنتجات الحديدية والانشاءات المعدنية باستخدام التقنيات المتاحة في مجال التصنيع وفي مجال الانتاج من المعدات والآلات مع تطبيق كافة المعايير والمواصفات الفنية المطلوبة وتطبيق كافة قواعد السلامة المهنية.

٣

سنوات الدراسة

٢٠٧٠

عدد الساعات



وحدات البرنامج
الصناعي

وصف المهنة



الصف الدراسي الثالث

- يطبق المعايير الفنية للحام والقطع باستخدام الاكسى استيلين
- استخدام المعدات الحديثة في مجال انتاج الحديد المشغول
- ينفذ منتجات للفتحات المعمارية التجارية من الحديد المشغول
- ينفذ منتجات للفتحات المعمارية الكبيرة (ابواب بانواعها).

الصف الدراسي الثاني

- ينفذ اساليب التجميع الحديثة الثابتة والمحركة للمنتجات الحديدية
- يجرى عمليات اللحام بواسطة معدات الاكسى استيلين
- ينفذ العمليات الفنية لتشغيل الحديد على البارد
- ينفذ منتجات من الحديد المشغول لفتحات المعمارية البسيطة عمل قطع اثاث خشبية باستخدام الماكينات والمعدات التقليدية المختلفة.

الصف الدراسي الاول

- يطبق العمليات التقنية البسيطة لرسم الاشكال الهندسية.
- يطبق معايير التشغيل الاساسية لوضع الابعاد
- يطبق معايير الجودة في مجال تشطيب المنتجات
- تنفيذ بعض العمليات الصناعية البسيطة.



خريج هذا البرنامج يعمل في مصانع وشركات الانشاءات المعدنية وشركات المقاولات وايضاً الورش الصغيرة للمنتجات الحديدية.



- يعمل في مصانع وانتاج المشغولات المعدنية الكبرى.
- شركات المقاولات للانشاءات المعدنية
- الورش الصغيرة للمنتجات الحديد الفور فوجيه.



- اجاده استخدام التقنيات الحديثة في انتاج المشغولات الحديدية البسيطة والانشاءات المعدنية.
- استخدام التطور التكنولوجي في مجال الانتاج لمواكبه سوق العمل.
- القدرة على اداره واقامه مشروعات صغيرة في مجال عمله لخلق فرص عمل له ولغيره خطط للنمو المهني في ضوء تقييمه لذاته ومتطلبات سوق العمل المتنامية.

السياق المهني



اماكن العمل



المهارات الفنية
المطلوبة





برنامج فنى الالات الكهربية

خريج هذا البرنامج له القدرة على ان يقوم بتشخيص واصلاح اعطال وصيانة ولف المحوارات الكهربائية والمحركات الكهربائية والمولدات الكهربائية في المصانع والشركات والمؤسسات وفقا لقواعد الامن والسلامة المهنية واللوائح والقوانين المنظمة للعمل

٣

سنوات الدراسة

٢٤٠

عدد الساعات



وحدات البرنامج
الصناعي

وصف المهنة



الصف الدراسي الثالث

- استخدام الماكينات الحديثة في إنتاج أعمال الحفر على الخشب.
- تفكيق وحدات فنية في الأثاث الخشبي حسب الطرز المختلفة.

الصف الدراسي الثاني

- قياس القدرة الكهربائية و السرعة.
- مخططات المحوارات الكهربائية والات التيار المستمر.
- الصيانة الوقائية.
- تشخيص اعطال وصيانة المحوارات الكهربائية.
- تشخيص اعطال وصيانة الات التيار المستمر.
- لف المحوارات الكهربائية والات التيار المستمر. عمل قطع أثاث خشبية باستخدام الماكينات و المعدات التقليدية المختلفة .

الصف الدراسي الأول

- أساسيات الورشة الكهربائية.
- أجهزة القياس.
- المكونات والدوائر الكهربائية.
- مبادئ الرسم الفني.
- بناء واختبار الدوائر الإلكترونية الأساسية.
- المغناطيسية الكهربائية.



يعمل فنى الالات الكهربية في المؤسسات المختلفة والمصانع و في الورش الصغيرة و شركات متوسطة إلى كبيرة الحجم في الصناعة وفي السوق الخاصة المحلية و الدولية



السياق المهني



المصانع لأصلاح وصيانة ولف وتركيب المحوارات المحركات والمحوارات الكهربائية.
الشركات لتركيب وصيانة وتشغيل الالات الكهربائية.
المؤسسات المختلفة.



أماكن العمل



تنفيذ مخططات دوائر الالات الكهربائية.
تشخيص اعطال وصيانة الالات الكهربائية.
لف الالات الكهربائية



مهارات الفنية



المطلوبة



برنامج فني تركيب وصيانة طاقة شمسية

خرج هذا البرنامج قادر على قراءة المخططات وتركيب وثبت مكونات المنظومة، وتطبيق قواعد الصحة والسلامة المهنية أثناء مهام التركيب والصيانة ، واصلاح الاعطال بمكونات المنظومة واستخدام اجهزة القياس ، وتركيب ومد الكابلات وتنفيذ لحام الكابلات الأرضية المتسمة باطلاق الحرارة

٣

سنوات الدراسة

٢٤٠

عدد الساعات



وحدات البرنامج
الصناعي

وصف المهنة



الصف الدراسي الثالث

الصف الدراسي الثاني

الصف الدراسي الأول

- ينفذ الصيانة لدوائر كهربائية
- ينفذ اعمال تركيبات كهربائية
- ينفذ اعمال تركيبات في منظومة طاقة شمسية .
- ينفذ اعمال الصيانة في منظومة طاقة شمسية .
- ينفذ اعمال الصيانة في منظومة طاقة شمسية .
- ينفذ اعمال تركيب وصيانة في السخانات الشمسية في ضوء تكنولوجيا التسخين بالطاقة الشمسية .
- ينفذ اعمال تركيب وصيانة في السخانات الشمسية في ضوء تكنولوجيا التسخين بالطاقة الشمسية

- ينفذ الصيانة لدوائر كهربائية
- ينفذ اعمال تركيبات كهربائية
- ينفذ اعمال تركيبات في منظومة طاقة شمسية .
- ينفذ اعمال الصيانة في منظومة طاقة شمسية .
- ينفذ اعمال تركيب وصيانة في السخانات الشمسية في ضوء تكنولوجيا التسخين بالطاقة الشمسية . عمل قطع اثاث خشبية باستخدام الماكينات والمعدات التقليدية المختلفة .

- يعمل بأمان في ضوء متطلبات السلامة والصحة المهنية .
- تجميع مكونات وحدات الطاقة الشمسية الغير متصلة بالشبكة وفقاً لقواعد الصحية .
- ينفذ الصيانة لدوائر كهربائية .
- ينفذ اعمال تركيبات كهربائية .
- اساسيات تكنولوجيا ميكانيكا رسم هندسي .

فني تركيب وصيانة طاقة شمسية يعمل في محطات الطاقة الشمسية تحت الانشاء ، العمل في شركات تركيب السخانات الشمسية ، العمل في شركات المقاولات داخل مجال التمديدات الكهربائية،فتح مشروع صغير لتركيب الواح وسخانات طاقة شمسية بالمنازل .



يعمل فني تركيب وصيانة طاقة شمسية منفردا او تحت اشراف (فني اول - مشرف الوحدة - المهندس المسئول) في اطار اللوائح والقوانين المنظمة للعمل .



تجميع مكونات وحدات الطاقة الشمسية الغير متصلة بالشبكة وفقاً لقواعد الصحية .
 ينفذ الصيانة لدوائر كهربائية
 ينفذ اعمال تركيبات كهربائية
 ينفذ اعمال تركيبات في منظومة طاقة شمسية .
 ينفذ اعمال الصيانة في منظومة طاقة شمسية .
 ينفذ اعمال تركيب وصيانة في السخانات الشمسية في ضوء تكنولوجيا التسخين بالطاقة الشمسية



السياق المهني



أماكن العمل



المهارات الفنية
المطلوبة



برنامج فنى التريكو الآلى والتطريز

خريج هذا البرنامج قادر على تشغيل ماكينات التريكو المختلفة و اختيار التراكيب البنائية وكذلك جوج الماكينة المناسب لنوع وسمك الخيط ، و تشغيل ماكينات الحياكة المناسبة واجهزة الفحص والقص والكى والتغليف .

٣

سنوات الدراسة

٢٢٠

عدد الساعات

وحدات البرنامج الصناعي

و صفات المهنة

الصف الدراسي الثالث

- تشغيل ماكينة التريكو المستديرة ذات السلندر والقرص الجاكارد والجوارب
- إنتاج التراكيب البنائية على الماكينات المستديرة
- تشغيل ماكينة الريميماج - التطريز
- تشغيل أجهزة الكى بالبخار
- فحص أقمشة التريكو وتحليلها وعيوبها
- إعداد نماذج التيشيرت.

الصف الدراسي الثاني

- معرفة النمر المعدلة وناتج التطبيق والزاوى
- تشغيل ماكينة التريكو المستطيلة الجاكارد
- تنفيذ التراكيب البنائية على الماكينة المستطيلة الجاكارد
- تشغيل ماكينة التريكو المستديرة ذات السلندر الواحد
- تنفيذ نماذج الجيلية - البلوفر - التنورة
- استخدام أدوات القص اليدوى - الكهربائى
- تشغيل ماكينة الاوفرلوك ٣ فتلة ، ٤ فتلة - ماكينة الاولولية

الصف الدراسي الأول

- أنواع الخامات النسيجية
- معرفة أنواع الخيوط وترافقim الغزول
- تشغيل ماكينة التريكو المستطيلة العادي والنصف جاكارد
- إنتاج التراكيب البنائية على الماكينات المستطيلة
- إعداد الأقمشة للقص
- استخدام ماكينة الحياكة العادية.

▪ يعمل فنى التريكو الآلى يعمل عادة فى قطاع التريكو الآلى فى ورش صغيرة أو متوسطه أو كبيرة الحجم فى سوق العمل هذه الشركات تتراوح بين المؤسسات صغيرة الحجم والمؤسسات الدولية متعددة الجنسيات كبيرة الحجم أو عمل مشروع خاص به .

السياق المهني

- وظائف إعداد وإنتاج ومراجعة أقمشة تريكو اللحمة - السداع - الراشيل - تريكو التريكتوت
- وظائف الحياة لأقمشة التريكو القص - الحياة - الكى - التعينة والتغليف - الجودة

- قادر على تشغيل ماكينة الاوفر لوك (٣ فتلة ، ٤ فتلة) - ماكينة الاولولية
- قادر على تنفيذ التراكيب البنائية الخاصة بـ ماكينة التريكو المستطيلة الجاكارد
- قادر على تشغيل ماكينة التريكو المستديرة ذات السلندر الواحد
- قادر على عمل نماذج الجيلية - بلوفر- التنورة
- اختيار الخامات المناسبة لعمل الجيلية - البلوفر - التنورة
- يضع النماذج على القماش بالطريقة الصحيحة وعمل العلامات الخاصة استعداداً لعملية القص.

أماكن العمل



المهارات الفنية



المطلوبة



برنامج فني الآلات المعدني وتشكيل الصاج

خريج هذا البرنامج يجيد تصميم الآلات المعدنية بأنواعها المختلفة ويطبق التكنولوجيا الحديثة المتعلقة بـ مجال تصميم الآلات المعدنية ويستخدم الماكينات والآلات ويحدد ويقدر الخامات المناسبة لتنفيذ مشغولات الآلات المعدنية وتشكيل الألواح المعدنية طبقاً للمواصفات والمعايير الفنية.

٣

سنوات الدراسة

٢٦٠

عدد الساعات



وحدات البرنامج
الصناعي

وصف المهنة



الصف الدراسي الثالث

الصف الدراسي الثاني

الصف الدراسي الأول

- وحدة عمليات الإصلاح لمنتجات الآلات المعدنية.
- وحدة أعمال اللحام بالقوس الكهربائي
- وحدة حساب التكاليف الازمة لانتاج الآلات المعدنية
- وحدة العمليات الصناعية المتقدمة
- وحدة تنفيذ الوصلات المعدنية

- أعمال اللحام بالمقاومة الكهربية
- أعمال اللحام بالاكسى استيلين
- حساب المساحات والجروم للجسام الهندسية
- تنفيذ وصلات مجاري الهواء
- عمليات الصيانة لمنتجات الآلات المعدنية

- وحدة السلامة والصحة المهنية
- وحدة عمليات الرسم الهندسي والفنى اللازم لانتاج الآلات المعدنية وتشكيل الألواح
- وحدة أعمال القياس والشنسنة والثقب والدرفلة
- وحدة أعمال القص والتفریغ للشراوح والمواسير
- ١٣! وحدة أعمال التجمیع بالوصلات المؤقتة والدائمة

خريج هذا البرنامج يعمل في المصانع والشركات الخاصة بـ تصميم الآلات المعدنية الورش الخاصة بـ تصميم الآلات المعدنية . الورش الخاصة بصيانة الآلات المعدنية .

يعمل فني الحفر على الخشب ضمن فريق عمل تحت إشراف المدير المباشر في الورش الكبيرة والمصانع ، أو يعمل منفرداً في الورش الخاصة في إطار اللوائح والقوانين المنظمة للعمل .



السياق المهني



أماكن العمل



المهارات الفنية



المطلوبة



- تطبيق قواعد الامن والسلامة المهنية .
- التطور التكنولوجي السريع في تصميم الآلات المعدنية .
- إستخدامات اجهزة وماكينات حديثة متقدمة توفر الوقت والجهد .
- استخدام مواد جديدة لمنتجات الآلات المعدنية .
- استخدام الحاسوب الآلى فى التصميمات الحديثة لمواكبة سوق العمل .
- استخدام التقنيات الجديدة فى تشطيب المنتجات المعدنية .



برنامج فني طباعة وتفليف

تنفيذ التصميمات المختلفة باستخدام برامج التصميم المختلفة وإعداد الملفات للطباعة ب المختلف أنواعها وإعداد المنتج لها على برامج المنتاج المناسبة وإعداد الألواح الطباعية وتنفيذ عمليات الطباعة على ماكينات الطباعة ب مختلف أنواعها وتنفيذ عمليات التشطيب والتجليد لإخراج المطبوع في صورته النهائية.

٣

سنوات الدراسة

٢٤٠

عدد الساعات



وحدات البرنامج
الصناعي

وصف المهنة



الصف الدراسي الثالث

- الصيانة الوقائية
- تنفيذ الرسوم المتحركة
- بالإليستريتور
- تجهيز الفورم والسطح
- الفلكسوجرافى
- الطباعة الفلكسوجرافية.

الصف الدراسي الثاني

- معالجة الصور بالفوتوشوب
- الطباعة الرقمية
- تجهيز السطح الليثوغرافي
- أنواع التجليد
- طباعة الأوفست ذات التغذية
- بالأفرخ - عمل قطع أثاث
- خشبية باستخدام الماكينات و
- المعدات التقليدية المختلفة .

الصف الدراسي الأول

- المبادئ الأساسية في
- الطباعة والتغليف
- الطرق الطباعية
- إعداد الأصول الطباعية
- بالإنديزاين
- تجهيز الملفات والمنتج
- أساسيات التجليد

يعمل فني الطباعة والتغليف تحت إشراف المشرف الفني المباشر في إطار اللائح والقوانين المنظمة لمكان العمل..

السياق المهني



يعمل عادة في قطاع الطباعة والتغليف في سوق العمل بمصانع الطباعة والتغليف والشركات الكبيرة والمتوسطة والصغرى أو عمل مشروع خاص به .

أماكن العمل



- يكون فني الطباعة والتغليف قادراً على :
- تطبيق المبادئ الأساسية في مجال الطباعة والتغليف.
 - تنفيذ الأصول الطباعية بالبرامج المختلفة.
 - تنفيذ العمليات الفنية المختلفة لما قبل الطباعة.
 - تنفيذ العمليات الفنية المرتبطة بالطباعة.
 - تطبيق العمليات الفنية المختلفة لما بعد الطباعة.

المهارات الفنية



المطلوبة



برنامج فني تشكيل المعادن الزخرفية

يجيد تصنيع منتجات المعادن الزخرفية ب مختلف نوعياتها طبة لاحتياجات السوق الفعلى ويطبق الأساليب التكنولوجية الحديثة المتعلقة ب مجال تشكيل المعادن الزخرفية، ويتمكن من استخدام الماكينات والآلات الحديثة ويحدد مقدار الخامات المناسبة لتنفيذ مشغولات المعادن الزخرفية طبة للمواصفات والمعايير الفنية للجودة

٣

سنوات الدراسة

٢٤٠

عدد الساعات

وصف المهنة



وحدات البرنامج الصناعي

الصف الدراسي الثالث

- ينفذ أجسام أسطوانية ومخروطية محله بزخارف
- ينفذ العمليات الفنية لتشكيل المعادن على الساخن (السباكة بالرمل - السباكة بالشمع المفقود)
- ينفذ منتجات هدايا الزينة العصرية والترااثية (خان الخليي) أطباق فرعونية - براويز - تماثيل فرعونية العصور - وحدة
- ينفذ وحدات خاصة لدور العبادة (النجف العربي - والكلاسيك - الفوانيس -

الصف الدراسي الثاني

- ينفذ عمليات الجمع لأجزاء المنتجات
- يطبق العمليات الفنية في (خني المواسير - ماكينة سحب الأسلاك - وأشغال السلك - والسلسل اليدوية)
- ينفذ منتجات معدنية للفنادق والأماكن السياحية
- ينفذ الأعمال الفنية على سطح المعادن (الريبوسيه - النقوش والترميم - الحفر اليدوي - الحفر الكيميائي
- ينفذ وحدات إضاءة متعددة الأغراض (مبشرة وغير مبشرة)

الصف الدراسي الأول

- يطبق العمليات التقنية البسيطة لرسم أشكال هندسية وفنية و زخرفية بتقنيات حديثة.
- يطبق معايير التشغيل الأساسية لوضع الأبعاد بأدوات (القياس-العلم والشنكرة - القص اليدوي والآلي)
- ينفذ العمليات الفنية لتشكيل المعادن على البارد
- يطبق معايير الجودة العالمية في تشطيب المنتجات المعدنية
- ينفذ أساليب التجميع الحديثة الثابتة والمتحركة
- للمنتجات المعدنية

فني تشكيل المعادن الزخرفية يستطيع العمل في:

- المصانع والشركات الخاصة بتصنيع تشكيل المعادن الزخرفية.
- الورش الخاصة بتصنيع منتجات تشكيل المعادن الزخرفية.



السياق المهني



- المصانع والشركات الخاصة بتصنيع تشكيل المعادن الزخرفية.
- الورش الخاصة بتصنيع منتجات تشكيل المعادن الزخرفية.
- الورش الخاصة بالتشطيبات وطلاء منتجات تشكيل المعادن الزخرفية.



- ينفذ عملية حني المواسير وسحب الأسلاك وصنع السلسل اليدوية والآلية.
- ينفذ منتجات أدوات المائدة وأواني الزهور وسعات الحافظة وعلب الم giohers.
- ينفذ أعمال الريبوسيه والنقوش والترميم و الحفر اليدوي والحرف الكيميائي على المنتجات المعدنية.
- ينفذ منتجات معدنية مثل الأباجورات والشمعدانات والاطباق المعلقة واللمبادرات.
- يجري أعمال الدرفلة و لف الأجسام المخروطية.
- ينفذ أعمال السباكة بالرمل والشمع المفرغ والشمع المفقود لتنفيذ منتجات بأسلوب السباكة.

المهارات الفنية

المطلوبة





برنامج فني بحري

خريج فني بحري قادر على العمل بوظيفة بحري على السفن بمختلف أنواعها

والعمل على السفن في إعمال السطح المختلفة وإعمال الشحنة وقيادة الوحدات البحرية الصغيرة

٣

سنوات الدراسة

١٩٢٠

عدد الساعات



وحدات البرنامج
الصناعي

وصف المهنة



الصف الدراسي الثالث

الصف الدراسي الثاني

الصف الدراسي الأول

- ١- تحديد الموقع وخط السير جميع أنواع الملاحة
- ٢- تنفيذ إعمال السطح على السفينة
- ٣- إرسال واستقبال الإشارات البحرية
- ٤- معدات الإنقاذ على السفينة
- ٥- تنفيذ عمليات الصيد المختلفة
- ٦- استخدام الأجهزة الملاحية

- استخدام الخرائط البحرية
- استخدام المساعدات الملاحية
- استخدام أجهزة الأرصاد الجوية
- الأوناش والروافع على السفينة
- العقد والربطات البحرية
- المخاطيف والجنازير وأدوات الارمة
- تفصيل وتركيب ونسج الشباك

- مبادئ الرسم الفني
- السلامة والصحة المهنية
- أنواع الوحدات البحرية
- الغاية اليومية للسفينة
- استخدام الإشارات البحرية والاتصالات

يعمل فني بحري مبتدئ على السفن المختلفة وأيضا العمل كفني في الشركات الملاحية المختلفة محلية أو دولية الورش الخاصة بالتشطيبات وطلاء منتجات تشكيل المعادن الزخرفية.

السياق المهني



خريج هذا البرنامج يعمل الخريج على السفن المختلفة تحت ضباط بحريين تحت مسؤولية قبطان سفينة

أماكن العمل



- تحديد الموقع والمكان وخط السير جميع أنواع الملاحة
- تنفيذ إعمال السطح على السفينة
- إرسال واستقبال الإشارات البحرية
- تنفيذ إعمال القيادة

المهارات الفنية المطلوبة





برنامج فني بناء السفن

خريج هذا البرنامج قادر على العمل في الترسانات البحرية والنهرية ويتمتع بمهارات تمكنه من العمل في صالة الأنفرادات وورش التجهيز ل الخامات والقطاعات وورش التجميع الجزئي للقطاعات المختلفة من المعاين البحرية والعمل على قرق البناء بعض القطع البحرية . وقواعد الأمن والسلامة المهنية .

٣

سنوات الدراسة

٢٤٠

عدد الساعات



وحدات البرنامج
الصناعي

وصف المهنة



الصف الدراسي الثالث

الصف الدراسي الثاني

الصف الدراسي الأول

- تجميع قطاعات السفينة بالنقويات الطولية والعرضية
- تجميع بلوكات السفينة (مقمة - وسط - مؤخرة)
- يربط بلوكات السفينة بعد تجميعها

- تنفيذ عمليات القطع بلهب الأكسى استلين
- تنفيذ عمليات القص والتشكيل
- تنفيذ عمليات التجميع بواسطة اللحام

- مبادئ الرسم الفني
- السلامة والصحة المهنية
- تجهيز العدد والأدوات والخامات في مجال بناء السفن
- تنفيذ الجباريات والضبعات من خلال الرسومات التخطيطية

- يعمل في شركات بناء السفن والترسانات البحرية والنهرية كما يمكنه العمل حرا في مشروع خاص به لإصلاح السفن

السياق المهني



- خريج هذا البرنامج يعمل إما تحت الإشراف أو بشكل مستقل ، بشكل مستقل إذا كان يعما لحسابه الخاص حيث يكون الخريج متخصصاً على أعمال اللحام المختلفة أو تحت إشراف المهندس التنفيذي أو المشرف المباشر المسئول عنه في مجال بناء السفن في الترسانات النهرية والبحرية



- أ- التعامل مع الخامات المختلفة في مجال بناء السفن.
- ب- تنفيذ الضبعات والجباريات الخاصة بالسفينة من خلال الرسومات التخطيطية .
- ج - تنفيذ عمليات التجميع الجزئي والكلي للقطاعات المختلفة للسفينة

أماكن العمل



المهارات الفنية
المطلوبة





برنامج فني تكنولوجيا النقل النهري

خريج فني تكنولوجيا النقل النهري قادر على العمل كفني نهرى على وحدات النقل النهري

٣

سنوات الدراسة

١٩٩٢

عدد الساعات

وحدات البرنامج
الصناعي

وصف المهنة



الصف الدراسي الثالث

- تنفيذ إرساء وربط السفن النهرية
- تنفيذ إيقاف محركات السفينة وإنهاء الرحلة
- تنفيذ إدخال السفينة على الحوض لصيانته
- تفريغ البضائع
- تنفيذ خدمات نقل الركاب

الصف الدراسي الثاني

- تنفيذ الرحلة في الممرات النهرية
- تشغيل محركات дизيل صيانة بدن السفينة
- تنفيذ عمليات الاتصال إثناء تشغيل المحرك
- يستف البضائع الرقاقة على تشغيل المركب

الصف الدراسي الأول

- مبادئ الرسم الفني
- السلامة البحرية والصحمة المهنية
- مبادئ الملاحة العامة
- تجهيز رحلة نهرية آمنة
- تجهيز منظومات التشغيل المحرك
- تجهيز بدن السفينة قبل الرحلة النهرية
- تنفيذ عمليات شحن البضائع

- يعمل الخريج على وحدات النقل النهري ومنشآت النقل النهري وأرفاق خدمة الركاب ونقل البضائع

السياق المهني



- خريج هذا البرنامج يعمل فني تكنولوجيا النقل النهري على الوحدات النهرية المختلفة داخلياً وخارجياً مع الالتزام بقوانين الملاحة الداخلية النهرية والحفاظ على مراكب النهر النهرى وخدمة الركاب ونقل البضائع

أماكن العمل



- التجهيز لرحلة نهرية آمنة
- تنفيذ الرحلة النهرية الداخلية
- الإرساء وإنهاء الرحلة النهرية

المهارات الفنية
المطلوبة

